

米粉加工污水处理设备

产品名称	米粉加工污水处理设备
公司名称	潍坊大勤环保设备有限公司
价格	12000.00/元
规格参数	颜色:可定制 额定电压:220v 材质:碳钢
公司地址	潍坊市东风街与拥军路豪杰工业园区
联系电话	18053625326

产品详情

米粉加工污水，生产的原料为大米，污水主要来源于洗米水、冷取水以及清洗设备和地面的冲洗水，污水排水量以及水质波动较大。污水中需去除的污染物主要是米粉类碳水化合物，易生物降解，因此污水处理设备要有耐冲击负荷的能力和可靠的运行稳定性。

米粉加工污水的处理设备我们通常采用生化处理设备。米粉加工污水以大米为加工原料，从而会有很多淀粉的。淀粉的可生化性好，但是来水时淀粉较多，所以在污水来水时，应对淀粉作自然沉淀处理。让淀粉沉淀下来，后再作水量水质的调节。

米粉加工污水处理设备污水经调节后，用泵泵入厌氧系统。厌氧出水后污水采用活性污泥法处理。为什么采用活性污泥法而不是采用接触氧化法。接触氧化法和活性污泥法的区别就在于是否挂上生物填料。为满足客户要求，我们采用了活性污泥法，采用不挂填料的好氧处理方法。活性污泥法是城市污水处理厂常用的好氧处理方法之一。采用活性污泥法的原因有两个，一是为了省钱但也能处理出水达标，二是米粉加工污水的可生化性好。

一、主要处理设备1、格栅、多级沉淀池及混凝沉淀出水先进入格栅用于拦截污水中较大的悬浮物和漂浮物后流到调节池，调节池内设穿孔曝气管道设备1套，提升泵2台，起均化水质、水量的作用。出水流入多级沉淀池。多级沉淀池为厂方原有设施，由于污水的悬浮物浓度较高，可以实现米粉、米粒和污水的初步分离，沉淀物定期打捞，防止污水酸化。多级沉淀池1座，钢混结构，分成3格，有效容积为22.5m³，水力停留时间为4.5h。混凝反应槽的停留时间为15min，污水与投加的PAC搅拌反应后产生的絮体进入到斜管沉淀池，沉淀池的表面负荷为2.0m³/(m²h)，总高为3.5m，配高为2m的斜管，配有1套加药系统(包括溶药桶、搅拌机、计量泵和反应桶等)。

2、ABR设ABR反应池1座，钢混结构，设计进水COD为3050mg/L，设计停留时间为24h，预计COD去除率为80%，有机负荷为2.3kgCOD/(m³d)，属于低负荷运行，有效池容为120m³。ABR反应器设计为2个并联的池子，每池分为4格，每格上流室宽与下流室宽之比约为3:1，每个反应室内置半软性填料，米粉加工污水处理设备使厌氧污泥能够很快地挂膜，有利于产酸菌和厌氧菌的生长，保证充足的微生物量，使进水中的有机物得以充分降解去除。

3、SBR设SBR反应池1座，钢混结构，设计进水COD为790mg/L，MLSS为3000mg/L，污泥负荷为0.32kgCOD/(kgMLSSd)，排出比为1/2，有效池容为100m³，每天运行2个周期，一个周期为12h，其中进水2h、曝气反应6h(通过底部的微孔曝气头进行曝气，采用限制曝气，有利于抑制丝状菌污泥膨胀)、完全静止沉淀2h、排水1.5h、闲置0.5h，采用罗茨风机2台(交替使用)，空气流量采用高负荷运行(0.5~1.5kgO₂/kgBOD₅)。

二、运行结果系统启动接种污泥取自城市污水厂的絮状消化污泥，经筛网过滤后，分别投入ABR和SBR反应器，注入米粉污水。考虑到污水中含氮、磷量较少，达不到活性污泥中微生物的需求，因此连续投加氮肥和磷肥。