

# 超高频感应加热机

产品名称	超高频感应加热机
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	4500.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

## 产品详情

超高频感应加热机感应线圈内产生极性瞬间变化的强大磁束，将需要热处理的金属放置在高频线圈内，磁束就会贯通整个被加热的金属物体。在感应加热物体的内部与感应加热电流相反的方向，产生相对应的强大涡电流。因为感应加热的金属内存在电阻，因此产生强的焦耳热能，使感应加热物体物体温度迅速上升，从而达到热处

理的目的。所以，高频感应加热机在行业上，

也可称为：[高频感应加热设备](#)

；高中频感应淬火设备；感应透热设备；[高频淬火机](#)、高周波诱导加热机，[高频焊接机](#)。

超高频感应加热机采用IGBT功放，软开关谐振双调控及频率自动跟踪系统，MOSFET器件和独特的变频技术，高频运行稳定。高周波感应加热机具备恒定电流和功率控制功能，极大的优化了金属加

超高频感应加热机热过程。在同等条件下具有比传统的高周波电子管加热设备省电50%，无高周波辐射、无高周波干扰。减少了电力负荷和电力增容，具有的满负载设计，高频感应加热机可连续二十四小时不间断工作。具有自动加热、保温、冷却三段时间功能设定，有利于提高高频感应加热机的加热质量，简化人工操作。可根据功率和频率选择高频感应加热机电源，频率越高，加热深度越浅，频率越低透热性越好。感应加热机1~20KHZ的高周波频率自动跟踪。

超高频感应加热机特点：

采用富士MOSFET管及西门子LGB功率管和独特的第二代变频技术。软开关谐振双调控及频率自动跟踪系统，高频运行稳定。

可调节加热保温过程的功率时间有利于提高加热的质量和加热的重复性，简化工人之操作技术。

超高频感应加热机安装简单，接上单相220V电源进水出水即可完成。

占地极少，操作简单，几分钟可学会特别安全，输出电压低于36V，免除高压触电危险。

无明火，更安全。利用过流产生电磁感应，只对任何金属加热。

感应加热机具备恒定电流和功率控制功能，极大的优化了金属加热过程。

超高频感应加热机感应加热机在同等条件下具有比传统的高周波电子管加热设备省电50%，无高周波辐射、无高周波干扰。减少了电力负荷和电力增容，具有的满负载设计。

超高频感应加热机可连续二十四小时不间断工作。

感应加热机，具有自动加热、保温、冷却三段时间功能设定，有利于提高高频感应加热机的加热质量，简化人工操作。

超高频感应加热机可根据功率和频率选择高频感应加热机电源，高周波频率越高，加热深度越浅，高周波频率越低透热性越好。感应加热机1~20KHZ的高周波频率自动跟踪。

超高频感应加热机优缺点：

感应式加热对工件不[1]需要整体加热，可以选择性地对局部进行加热，从而可以达到电能消耗少的目的，而且工件变形不明显。

加热速度快，可以使工件在极短的时间内达到所需的温度，甚至可以在1秒以内。从而使工件的表面氧化

和脱碳都比较轻微，大多数工件都无须气体保护。

超高频感应加热机可以根据需要通过调整设备的工作频率和功率，对表面淬硬层进行调控。从而使淬硬层的马氏体组织较细，硬度、强度和韧性都比较高。

经过感应加热方式热处理后的工件，表面硬层下有较厚的韧性区域，具有较好的压缩内应力，使得工件的抗疲劳和破断能力都更高。

超高频感应加热机便于安装在生产线上，易于实现机械化和自动化，便于管理，可有效地减少运输，节约人力，提高生产效率。

可以实现一机多用。即可完成淬火、退火、回火、正火、调质等热处理工艺，又可完成焊接、熔炼、热装配、热拆卸及透热成形等工作。

使用方便、操作简单、可随时开启或停止。而且无须预热。

即可手动操作，也可半自动和全自动操作；即可长时间地连续工作，亦可即用即停随机使用。有利于设备在供电低谷电价优惠期的使用。

电能利用率高，环保节能，安全可靠，工人工作条件好，国家提倡。等等。

超高频感应加热机感应式加热的缺点

任何事物都没有十全十美的，它也有着一些缺点。例如，设备比较复杂，一次需要投入的成本相对比较高，感应部件（感应圈）互换性和适应性较差，不宜于在一些形状复杂的工件上应用等。

虽然存在一些缺点，但它的综合指标好，优点明显多于缺点。所以，感应式加热是金属加工的一种主要工艺。是取代煤炭加热、油料加热、燃气加热，以及电炉加热、电烘箱加热等加热方式的理想选择。

超高频感应加热机应用行业：

金属热处理（淬火、退火）

金属热锻（热轧、热成型）

金属熔炼（铸造成型）

超高频感应加热机金属焊接（同种、异种金属焊接）

主要适用行业范围

有：高周波感应焊接、高周波感应热

处理、感应金属熔炼等。如：[硬质合金锯片](#)、[金刚石刀具](#)

、钻具、车刀、刨刀、铣刀、铰刀等刀具的焊接；标准件、螺栓、电力工具、五金工具、手工工具的热处理；钳子、扳手、旋具、锤子、斧头、汽车配件、曲轴、连杆、活塞销、曲柄销、链轮、凸轮轴、气门、各种摇臂、摇臂轴；变速箱内各种齿轮、花键轴、传动半轴、各种小轴、各种拨叉等高频淬火的处理。较大工件或不规则工件的熔接，例如尼龙、PP、PE、PA、双层保温杯、喇叭网、注塑件、车用石岩、罐、车灯、蓄电池。

超高频感应加热机售后服务：

安装前准备工作

我方所提供的设备质量优良，崭新未经使用，已通过出厂质量检验。

发货前3天，我方将以口头或书面形式将设备安装前准备条件提前通知很终用户，准时发货。

质保期内所提供服务

超高频感应加热机买方使用部门可以到我司进行免费设备操作培训；

使用三个月后，我司客服部会对设备的使用状况回访；

我们保证为设备提供12个月免费保修。保修期从货到实用现场起计算。在质保期内我方将严格遵守中华人民共和国的相关法律和法规对货物提供“三包”等售后服务，除非合同另行规定。

超高频感应加热机根据客户的要求，进行有关使用等方面的技术指导。

质保期内由我方设备出现的故障，在接到客户及“设备故障通知书”后，通过远程维护，如维护不了，广东省范围内24小时之内到达现场处理，广东省以外72小时之内到达现场处理。

您只需拨打联系我们，我们就会为您解决任何技术问题。我们将24小时为您提供很厉害的服务！

超高频感应加热机质保期结束后所提供服务

服务范围：质保期结束后，当设备出现故障时，卖方负责维修，买方需支付所更换配件费用（按材料采购成本计价）；

在保修期内，以下情况将实行有偿维修服务

人为或不可抗拒的自然现象而发生的损坏；

操作不当而造成的故障或损坏；