

# M20钢结构大六角螺栓

|      |                                      |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | M20钢结构大六角螺栓                          |
| 公司名称 | 邯郸市永睿紧固件销售有限公司                       |
| 价格   | 2.50/个                               |
| 规格参数 | 品牌:永睿<br>型号:齐全<br>产地:河北邯郸            |
| 公司地址 | 河北省邯郸市永年区临洺关镇河北铺标准件产业城东区第6幢25号(注册地址) |
| 联系电话 | 13230052907                          |

## 产品详情

### 化学处理—酸洗法

一般将加工完的构件浸入酸洗槽中，停留一段时间，然后放入石灰槽中，中和及清水清洗，酸洗后钢板表面应无轧制铁皮，呈银灰色。这种方法的优点是处理简便，省时间，缺点主要是残留酸液极易引起钢板腐蚀，特别是在焊缝及边角处。因此已较少使用。实验结果表明，酸洗后生锈60~90d，表面粗糙度可达45~50  $\mu\text{m}$ 。

### 砂轮打磨法

对于小型工程或已有建筑物加固改造工程，常常采用手工方法进行摩擦面处理，砂轮打磨是直接，简便的方法。在用砂轮机打磨钢材表面时，砂轮打磨方向垂直于受力方向，打磨范围应为4倍螺栓直径。打磨时应注意钢材表面不能有明显的打磨凹坑。实验结果表明，砂轮打磨以后，露天生锈60~90d，摩擦面粗糙度可达50~55  $\mu\text{m}$ 。

### 钢丝刷人工除锈

用钢丝刷将摩擦面处的铁磷、浮锈、尘埃、油污等污物刷掉，使钢材表面露出金属光泽，保留原轧制表面，此方法一般用在不重要的结构或受力不大的连接处，试验结果表明，此法处理过的摩擦面抗滑移系数值能达到0.3左右。