

信赖推送：洛阳石化聚丙烯MN70一次性餐盒注塑料 已更新2022

产品名称	信赖推送：洛阳石化聚丙烯MN70一次性餐盒注塑料 已更新2022
公司名称	北京新塑世纪商贸有限公司
价格	8600.00/吨
规格参数	货号:003 数量:700 产地:北京
公司地址	北京房山区燕山迎风街9号百合大厦A216
联系电话	010-80345587 13581512778

产品详情

洛阳石化聚丙烯MN70一次性餐盒注塑料

HDPE矿用管材的塑性加工，往往易产生下述质量缺陷一，特别是在管材的弯曲加工时尤为明显。

(1)壁厚变薄、破裂

如弯曲变形区外侧壁及胀形变形区管壁，扩口及翻边变形区的管壁，均会产生壁厚变薄。变薄量大的部位在大变形处，变薄过度时导致破裂。从变形力学的角度看，这是由于拉伸应力的作用而使变形区丧失承载能力，因此属塑性拉伸失稳问题。该类质量缺陷均发生在伸长类成形工序中。

(2)壁厚增厚、起皱

如弯曲变形区内侧壁及缩口(径)变形区管壁，壁厚均有增加。若变形程度过大，则管壁丧失稳定，引起皱折。因此，失稳不只是在拉应力作用下才会出现，在压应力作用下，同样存在塑性失稳问题。此类质量缺陷均发生在压缩类成形工序中。

(3)横断而形状畸变

在管材的弯曲加工中，若不采取必要的措施(如在管内填充料或放置芯棒支撑等)

，弯曲后的横断面或大或小地都将发生畸变(近似为椭圆形)。又如利用模具对管材切断时，由于切刀对管壁的压力作用，也会使切断面产生压塌现象，变为非圆形。因此。为防止上述质量缺陷的产生，选用合理的工艺方法及采取必要的工艺措施，是十分重要的。生产实践表明，消除或大限度地减少质量缺陷，以满足管件的使用要求，是管材塑性加工的工艺关键。

用于塑性加工的管材，按材质的不同可分为钢管和有色金属管两类。有色金属管包括铜和铜合金管、铝和铝合金管、镍和镍合金管等。生产中除常用钢、铜、铝管外，也较广泛地使用各种合金和其它金属管。根据管材的断面形状，可分为圆形管和异形管。圆形管的规格一般用外径X壁厚表示。异形管有椭圆形、三角形、梯形、矩形、正方、六方等各种复杂形状，其规格表示方法也各不相同。根据管材生产方法，可分为热轧管、冷轧管、冷拔管、挤压管等。根据壁厚不同可分为厚壁管、薄壁管(壁厚小于 $2r_{nm}$)以及外径不大于5mm的毛细管。

HDPE矿用管材钢管分无缝钢管与有缝钢管两种。除大量用于气体和液体的输送管路外，又广泛用于制造机器零件和工程结构件。无缝钢管由整块金属轧制而成，断面上无接缝。其材质多种多样几乎涉及到厂所有的钢种。有缝钢管又称焊接钢管。