

覆膜机CE认证

产品名称	覆膜机CE认证
公司名称	深圳市实测通技术服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	服务1:一次收费 服务2:速度快 服务3:价格优
公司地址	深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705
联系电话	17324413130 17324413130

产品详情

覆膜机欧盟CE认证详解

一、覆膜机 定义

覆膜机顾名思义是一种主要执行覆膜功能的一类机械统称。一般来说覆膜机可以简单的由三块组成：进料、覆膜和出料。随着技术的不断进步，可覆膜的产品也由传统的纸张，扩展到木材、布料、皮革等

二、覆膜机分类

覆膜机可分为即涂型覆膜机和预涂型覆膜机两大类。

即涂型覆膜机：关键部分包括上胶、烘干、热压三部分。

预涂型覆膜机是一次成型，所用耗材上已经涂好胶水，覆膜时通过加热融化胶水，再通过加压将膜粘合在印刷品上。此类设备操作简单并快速，而且操作时不产生有害气体，是覆膜发展的一个趋势。

三、覆膜机ce认证标准及指令

1)标准：[EN ISO 12100:2010](#)+[EN 60204-1:2006/AC:2010](#)(液压、气压动力除外)+

对应的C类标准（见下面清单）

2)指令：[机械指令2006/42/EC](#)和[低电压指令2014/35/EU](#)(液压、气压动力除外)

常见的覆膜机C类标准：

EN 13113:2002+A1:2010 Tannery machines - Roller coating machines - Safety requirements 制革机-滚涂机-安全要求

EN 1034-21:2012 Safety of machinery - Safety requirements for the design and construction of paper making and finishing machines - Part 21: Coating machines

机械安全-造纸和纸张处理机械设计机构造的安全要求-第21部分：覆膜机

EN 12629-5-4:2003+A1:2010 Machines for the manufacture of constructional products from concrete and calcium-silicate - Safety - Part 5-4: Concrete pipe coating machines 混凝土和硅酸钙结构产品生产设备.安全性.第5-4部分:混凝土管覆膜机

四、覆膜机CE认证流程

覆膜机属于普通机械的范畴。覆膜机CE认证流程如下：

- 1.准备样机及资料
- 2.现场测试以及资料详解
- 3.问题整改
- 4.提交国外NB机构审核
- 5.国外NB机构颁发CE证书

五、覆膜机CE认证安全注意事项

覆膜机不管属于哪种类别一般会有这些部分：进料装置，进料的预处理装置如木材的打磨，加热烘干部分，热压，出料。

1. 进料装置：进料有可能是人工手动进料也可能机械自动给料。需要注意的是，a) 如果是人工进料，可能需要考虑几点：进料的重量，操作者是否方便进料，进料位置与进料辊之间安全距离是否足够？辊是否有合适的安全防护装置？进料台的高度？是否需要给操作者配备座椅？

b)如果是自动给料，通过皮带来输送还是链条？皮带和链条传动位置是否保护到位了？

2. 进料的预处理。预处理有很多中。如木材的打磨，纸张的切割等。如果有木材的打磨，我们需要考虑打磨可能产生的粉尘是否提供了对应的除尘系统？打磨表面的光滑程度，手触及是否有伤害的可能？如果是纸张的切割，切割区域必须加合适的防护罩,同时护罩也要有足够的强度，保证不会轻易被损坏。根据防护的类型，需要满足不同的要求。固定式护罩要满足EN ISO 14120（旧EN 953）的要求，而如果通过隔离护罩的安装位置，则其安装距离应满足EN 13857里的对应要求，如安装高度以及与危险区域的安全距离

3. 加热烘干部分以及热压：此部分主要考虑热危害，先确定可触及区域的温度是否超过EN 13732针对

不同材质的限值？如果超过必须采取保护措施如对高温区域进行隔温保护，调整加热区域安装位置远离可触及区域，并贴高温警告标识。同时还应考虑加热的方式如激光加热，需要考虑激光的外泄对人体的影响。热压必须保证有合适的防护或者保护措施不会对人造成伤害。

4. 出料部分：部分产品出料后油墨或其他物质未干，以及散发一些气体，而这些都可能会对人造成伤害，均需要根据实际情况进行安全判定并采取有效措施。

其他一些通用的注意点有配备急停按钮/壳体接地/如果输送液体温度很高，贴高温警告标识等

了解更多印刷类机械CE认证知识：

[印刷机械CE认证](#)