

常州市6063-T5检测 6063-T6铝型材检测

产品名称	常州市6063-T5检测 6063-T6铝型材检测
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

产品详情

6063-T5检测 6063-T6铝型材检测

6063化学成分

铝Al(小值)：余量

硅Si： 0.20

铁Fe： 0.20

铜Cu：0.6~1.3

锰Mn： 0.10

镁Mg：2.1~2.9

铬Cr：0.10~0.25

成分优化

6063-T5建筑铝型材必须具备一定的力学性能。在其他条件相同时，其抗拉强度、屈服强度随含量增加而升高。6063合金的强化相主要是Mg₂Si相，到底Mg、Si和Mg₂Si的量应取多少为好？Mg₂Si相是由2个镁原子同1个硅原子组成，镁的相对原子质量为24.31，硅的相对原子质量为28.09，因此Mg₂Si化合物中，镁硅的质量比为1.73：1。

因此，可根据以析结果，如果镁硅含量比值大于1.73，则合金中镁除形成Mg₂Si相外，还有过剩镁，反

之比值小于1.73，则表明硅除形成Mg₂Si相外，还有剩余硅。

镁过剩对合金力学性能是有害的。镁一般控制在0.5%左右，Mg₂Si总量控制在0.79%。当硅过剩0.01%时合金的力学性能 σ_b 约为218Mpa，已大大超过国家标准性能，并过剩硅从0.01%提高到0.13%， σ_b 可提高到250Mpa，即提高14.6%。要形成一定量的Mg₂Si，必须首先考虑到Fe与Mn等杂质含量造成的硅损失，即要保证有一定量的过剩硅。为了使6063合金中的镁充分与硅匹配，实际配料时，必须有意识地使Mg : Si < 1.73。镁的过剩不仅削弱强化效果，而且又增加了产品成本。

因此，6063合金的成分一般控制为：Mg : 0.45%-0.65% ; Si : 0.35%-0.50% ; Mg : Si = 1.25-1.30 ; 杂质Fe控制在 < 0.10%-0.25% ; Mn < 0.10%。