

南阳发那科主轴报警12号故障维修过电流当天修复332

产品名称	南阳发那科主轴报警12号故障维修过电流当天修复332
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

系统故障报警

下列报警与系统故障相关：

此处并不对这些系统故障报警作详细说明。 如果发生某系统故障，请联系热线并提供如下细

节：

报警号

报警文本

内部系统故障号（含在报警文本中）

3.2 NCK 报警

2000 PLC 运行信息监控

说明：PLC 必须在所确定的时间段内发出使用期限信号(机床数据MD10100 \$MN_PLC_CYCLIC_TIMEOUT)。如果没有发出此类信

号，则会引发报警。

使用期限信号是内部NC / PLC 接口上的计数器读数，PLC 促使计数器利用10 毫秒时间警告信号进行累加。NCK 还循环

测试计数器读数是否已改变。

PLC 必须在所确定的时间段内发出使用期限信号。如果没有发出此类信号，则会引发报警。

反应：NC 没有准备就绪。

局部报警反应。

通道没有准备就绪。

本通道NC 启动禁止。

已设置接口信号。

报警显示。

报警时NC 停止。

处理：请通知授权人员/ 维修部门。检查机床数据MD 10100 \$MN_PLC_CYCLIC_TIMEOUT 中的监控时间帧(参考值：100ms)。

确定PLC 中的故障原因并清除故障。(USTACK 分析。如果监控响应的是用户程序中的一个循环而不是PLC 停止，则没有USTACK 条目。)

该报警也是PLC 停止的反应之一。

(编程工具PLC 停止，

调试开关PLC 停止，

PLC 停止报警)

如果没有出现上述情况，请在网站：<http://www.siemens.com/automation/support-request> 上使用故障文本申请服

务支持

程序继续：关闭/ 打开系统。

2001 PLC 没启动

说明：PLC 必须在机床数据MD 10120 \$MN_PLC_RUNNINGUP_TIMEOUT 中确定的时间段(默认设置：1 秒) 内发出至少1 个使用

期限信号。

上电后PLC 必须在定义的时间段内发出至少1 个使用期限信号。