

无铅助焊膏 无铅助焊剂 245

产品名称	无铅助焊膏 无铅助焊剂 245
公司名称	苏州工业园区泰硕电子有限公司
价格	380.00/件
规格参数	锡条:无铅助焊剂 型号:245 品牌:TESA
公司地址	苏州工业园区唯亭镇张泾工业小区D幢
联系电话	0512-86887698 13656202619

产品详情

锡条	无铅助焊剂	型号	245
品牌	TESA	成份	无铅
熔点	120 ()	适用范围	焊锡膏
产品单价	380.00	焊点色度	白色
清洗角度	免		

助焊膏说明 ----- 使用正常室温回温解冻 4 小时，勿急速回温，保持回温环境：温度 25 ± 2 、相对湿度 $55 \pm 10\%$ 。

与焊锡粉搅拌混合前稍加搅动膏体 1 分钟（视储存时间决定）。以 $11.5 \pm 0.2\%$ 的重量与 88.5% 的 3 型焊锡粉混合；具体视客户要求或颗粒分布等调试，批量混合前必须少量混合调试以作批量参数确认。搅拌中需用氮气或真空作焊锡粉末的氧化保护，也必须监控混合时的温度曲线。混合好后用印刷电路板试印数块并贴装上试验零部件；用建议温度曲线设置的参数过回流焊接以作焊点确认。

用 malcon 等粘稠度测试仪测试黏度。其它 iso 规定 ipqc 需测试的项目。2. 包装&储存 1 公斤、3 公斤塑料封口罐，5 公斤、10 公斤封口塑料桶。

使用冷藏柜而非冰柜，冷藏时容器盖需密封。密封前清理容器的口边以便密封。冷藏温度 8 ± 2 ，相对湿度 $45 \pm 5\%$ ，需有冷藏柜的温度监测记录表监测冷柜温湿度。储存保质期 3 个月，超过时间可能有黏度变化；如使用可调试后试用以作决定。其它 iso 规定的项目。3.

声明及注意事项 搅拌混合前必须少量试混合，如改动确定的参数需多做试验。以上参数的正确性，本公司没有明示或暗示保证责任；就此使用而产生的任何异常损失本公司概不负责，请注意！！