

# 自动孔径测量仪(高速全能型)

产品名称	自动孔径测量仪(高速全能型)
公司名称	慈溪市天拓自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:天拓测控
公司地址	中国 广东 广州市海珠区 黄埔村南格基27号自编9号厂房
联系电话	86-057463830983 13486497611

## 产品详情

品牌 天拓测控

检测类设备, 装配类设备, 客户定制设备, 轴承检测, 零件检测, 外径测量, 内径, 外径, 尺寸测量, 测量仪器, 自动测量, 自动检测, 跳动检测, 自动化设备, 自动检测仪, 检测设备开发, 内孔测量仪, 电动车设备 [孔径测量仪](#) [外径测量仪](#) [盲孔测量仪](#) [椭圆测量仪](#)

针对轴承行业汽车零件等行业内孔精密测量的需要, 我公司经过一年多的不断创新改进, 研发成功了具有2或4个通道的内孔测量仪。不同于国内同行的是: 采用的是在线接触式的精密测量系统, 实时反映套圈的表面椭圆和伤道等缺陷; 最大4通道的方式8小时班产可达到3~4万件。适合于批量的产品清洗后检测。使用本机可节约人工4~6人

, 大大降低生产成本, 提高生产效率。 [孔径测量仪](#) [外径测量仪](#) [盲孔测量仪](#) [椭圆测量仪](#)

突出特点: [孔径测量仪](#) [外径测量仪](#) [盲孔测量仪](#) [椭圆测量仪](#) 1.

机床效率高: 仅测直径: 100件/分, 测椭圆: 60件/分。 2. 行业首创的内孔椭圆度全圆高精检测功能; 3. 截面上取数最高可达到26点, 椭圆最大最小值超差100%判断。 4.

(截面检测范围内的) 内孔车削缺陷及磨圈伤道能检测; 5.

标准件自动对标, 数据自动补偿, 人工不用干预。 6. 轴承行业最高的系统精度: 0.2um,

远远高于气动量仪及主动量仪; 7. 全进口日本数字量测量仪器: 精度0.1um; 8.

接触式测量, 数值精确, 仪器取样速度高达0.01秒; 9. 集成的自动整列排料系统, 简洁方便; 10.

一个工人可同时操作3~4台机床; 11.

成品分档内可追加设定为一级精品、二级品, 避免人工重复测量; 12.

人性化的设定功能,

可对测量参数、自动对标、工程模式等进

行设定; 主要功能: [孔径测量仪](#) [外径测量仪](#) [盲孔测量仪](#) [椭圆测量仪](#) 1. 自动搬送上料,

自动压缩空气吹套圈内孔。 2. 具备标准件自动校正功能, 对标值超差自动补偿功能。 3.

标准件值设定超差提示报警。 4. 工件自动旋转180度后测量截面圆度。 5.

具备椭圆度检测功能, 同时截面椭圆度检测功能可选择打开或关闭。 6.

触摸屏设定各项检查参数, 显示装保持架ok及ng计数, 故障分类, 报警信息等。 7.

标配为多串料杆自动上料, 也可另外配备圆盘上料机。 8. 精密电感式测量, 仪器精度0.1um。 9.

可测单一直径，椭圆度，平均直径及锥度。10.

标配平面叠加式自动整列机构，也可按客户需求另外配置整列机构。11.

合格品包括：一级品、二级品；12. 不合格品分档包括：废品、返工品、圆度超差品、锥度超差品等。13.

触摸屏显示及操做，分档尺

寸、对标参数等都可自由设定。设备技术指标：[孔径测量仪](#)[外径测量仪](#)[盲孔测量仪](#)[椭圆测量仪](#)1.

测量范围：内径  $\phi 3 \sim \phi 30$ ，具体型号按客户要求2. 测头数：2或4个3. 仪器精度：0.1 $\mu\text{m}$ 4.

系统精度：0.2 $\mu\text{m}$ 5. 生产节拍：2~3秒6. 系统电源：220 v/ 50hz7. 系统气压：>0.35 mpa8.

设备重量（参考）：200kg9. 外形尺寸（参考）：950mm x 680mm x 2000mm

[孔径测量仪](#)[外径测量仪](#)[盲孔测量仪](#)[椭圆测量仪](#)