

信赖推送：兰州石化聚乙烯1810D拉伸强度高收缩膜 2022已更新

产品名称	信赖推送：兰州石化聚乙烯1810D拉伸强度高收缩膜 2022已更新
公司名称	北京新塑世纪商贸有限公司
价格	8200.00/吨
规格参数	货号:006 数量:300 产地:北京
公司地址	北京房山区燕山迎风街9号百合大厦A216
联系电话	010-80345587 13581512778

产品详情

兰州石化聚乙烯1810D拉伸强度高收缩膜

施工中的PP管连接方式有:将管子或配管零件之接合端部份以砂纸磨掉表面层,如表面尚有油脂,应用氯乙烯或丙酮拭净;将两端插入电焊套,两端必需插达电焊套之中间点,插入时两端点不得有水.然后插入焊接控制器之二次线,开始焊接.过程中不得移动或碰触及中途切断电源或使二次线接合点松脱.焊接完成一小时后俟接合点完全冷却才可以加压於管内及由外扳动管子,以确保接合点不变形.直管必须先使用切管器切割,务必使承口十分平整,承口端插入电焊套部分不得有1mm以上刮痕或变形.使用过之电焊套不得再次使用,如电焊套有破损或变形,应予弃置不得使用.如接失败,应更换新的电焊套重新焊接,若因电焊套进行中因电源切断而失败,待完全冷却后再插上二次线重新进行焊接.如焊接完成后需立即加应力于管上,可以浇冷水使其冷却.端缘焊接法在无法使用电焊套接合之特殊情况下,得采用端缘焊接法.焊接前必先使用切管器将承口切得十分平整.然后以端缘焊接器焊接,其焊接方法及加热时间必需完全按照各型焊接器之指示及加热时间表为之.焊接完成后,俟接合部分冷却,必须将接合缝之管子内部削平,否则日后杂物会再接缝处累积造成堵塞.