

日本宝理PPS授权总代理商

产品名称	日本宝理PPS授权总代理商
公司名称	琦塑（上海）工程塑料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	13611751699 13611751699

产品详情

日本宝理PPS授权总代理商--上海奕塑国际贸易有限公司为日本宝理PPS代理商，欢迎您致电上海奕塑陈经理订购及咨询，本公司可提供物性表（TDS），出厂（COA），环保资料（ROHS），检测（SGS），黄卡（UL）等，欢迎您来电咨询，电话同号！

度PPS1140A6。日本宝理PPS6167S总代理商，日本宝理PPS2130A1代理商，低燃油溶胀PPS6167S，日本宝理PPS 6164总代理商。日本宝理代理商，度PPS1140A6，日本宝理PPS1140A7总代理商。日本宝理PPS 7140 A4总代理商，日本宝理PPS6466总代理商，日本宝理PPS6466总代理商，日本宝理PPS6167S总代理商，日本宝理PPS1140A1代理商，日本宝理PPS1130T6代理商。日本宝理PPS6167S代理商，增强！滑动性，日本宝理PPS1140A66代理商，日本宝理PPS1140A66代理商，

PPS塑料(聚苯硫醚)是一种综合性能的热塑性特种工程塑料，其的特点是耐高温、耐腐蚀和的机械性能。PPS是含硫芳香族聚合物，线型PPS在350 以上交联后成热固性塑料，支链型结构PPS为热塑性塑料。PPS是美国菲利普斯公司于1971年实现工业化生产的，专利到期后，日本的企业也开始研发和生产。日企比较典型的有日本的东丽公司，现阶段日本的产量已大于美国的产量。其他一些生产厂家也主要集中在美国、日本和欧洲。

物理性能

1、电绝缘性(尤其高频绝缘性)优良，白色硬而脆，跌落于地上有金属响声，透光率仅次于有机玻璃，着色性耐水性，化学稳定性良好。有优良的阻燃性，为不燃塑料。

2、强度一般，刚性很好，但质脆，易产生应力脆裂;不耐苯、汽油等有机溶剂;长期使用温度可达260度，在400度的空气或氮气中保持稳定。通过添加玻璃纤维或其它增强材料改性后，可以使冲击强度大为提高

，耐热性和其它机械性能也有所提高，密度增加到1.6-1.9，成型收缩率较小到0.15-0.25%，适于制作耐热件、绝缘件及化学仪器、光学仪器等零件。

成型性能

1、无定形料，吸湿小，但宜干燥后成型。

2、流动性介于ABS和PC之间，凝固快，收缩小，易分解，选用较高的注射压力和注射速度。模温取100-150度。主流道锥度应大，流道应短。

应用范围一般可应用于制造PPS管、PPS板材等材料，多用于建筑、家居方面

原料

pps是分子主链上含有苯硫基的热塑性工程塑料，属聚醚类塑料。它是于1968年在美国进行工业化生产，工业上主要生产方法有溶液聚合法和自缩聚法。pps的分子结构可看出，它是以苯环和硫原子交替排列构成的线性或略带支链的高聚物，分子链规整体性强，由刚性苯环与柔性硫[1]醚链连接起来的主键具有刚柔相济的特点，因此pps可以结晶，熔点高;其次，由于苯环与硫原子形成共轭。且硫原子尚未处于饱和，经氧化后可使硫醚键变成亚砷基，或使相邻大分子形成氧桥支化或交联，使得热、氧稳定性十分;三，由于硫原子的极性被苯环共轭及高结晶度的束缚，使pps呈现非极性或非极性的特点，因此pps的电绝缘性、介电性、及耐化学介质性也很;四，由于pps与众多聚合物和添加剂有良好的相容性，可以采用多种手段进行改性，以提高其力学性能和其它性能。

pps塑胶原料的特性

用玻璃纤维增强后的热性能指标更高，它的高连续使用温度达400度，pps的热稳定性优良，加热至500度时重量损失不明显，至700度时才会降解，它的力学性能随温度的升高下降很少，在232度经5000h的热老化后，其抗弯强度和抗拉强度还能保持50%以上。pps的抗拉强度、抗弯强度等性能在工程塑料中属中等水平，而伸长率和冲击强度却很低，因此在受力构件中使用pps通常加入添加剂，如玻纤、碳纤、填料等来增强其力学性能，pps通过这种改性后，主要力学性能，如抗拉性能、抗弯性能、压缩和冲击强度均有大幅度提高，伸长率却有下降，改性后的pps能在长期负荷和热负荷的作用下保持高的力学性能和尺寸稳定性，在175度时不溶于任何已知的有机溶剂，pps与一般有机溶剂接触时不会出现塑件开裂现象。

pps由于分子链是由苯环和硫原子交替排列组成，本身具有阻燃作用，无须加入阻燃剂就可以达到UL-94-VO级水平。它的极限氧指数可达44%-53%，与pvc相近，是一种自熄性塑料，pps对紫外线、射线等也很稳定，在照射时不会表面发粘或分解的现象。

pps的主要不足是韧性较差，冲击强度较低，熔体粘度不够稳定等。

主要用途

pps的应用是以其的耐热性为中心，兼顾它的减摩自润滑性，化学稳定性、尺寸稳定性，阻燃性和电绝缘性等。在化工行业pps可用作合成、输送、储存物料的反应罐、管道、阀门、化工泵等，在机械中心pps

可制作叶轮、叶片、齿轮、偏心轮、轴承、离合器及零件;pps的主要用途还是在电子电器领域,如制作变压器骨架,高频线圈骨架、插头、插座、接线架、接触器转鼓鼓片及各种精密零件等。

物料性能

1、电绝缘性(尤其高频绝缘性)优良,白色硬而脆,跌落于地上有金属响声,透光率仅次于有机玻璃,着色耐水性,化学稳定性良好。有优良的阻燃性,为不燃塑料。

2、强度一般刚性很好,但质脆,易产生应力脆裂;不耐苯、汽油等有机溶剂;长期使用温度可达260度;在400度的空气或氮气中保持稳定。通过加玻璃纤维或其它增强材料改性后,可以使冲击强度大为提高耐热性和其它机械性能。密度增加到1.6-1.9,成型收缩率减小到0.15-0.25%适于制作耐热件、绝缘件及化学仪器、光学仪器等零件。

3、成型性能好,无定形料,吸湿小,但宜干燥后成型。

4、流动性介于ABS和PC之间。凝固快、收缩小、易分解,应用范围一般可应用于制造PPS管、PPS板材等材料,多用于建筑、家居方面。

特性应用

特性

(1)一般性能:PPS为一种外观白色、高结晶度、硬而脆的聚合物,纯PPS的相对密度为1.3,但改性后会增大。PPS有吸水率极小,一般只有0.03%左右。PPS的阻燃性好,其氧指数高达44%以上;与其他塑料相比,它在塑料中属于高阻燃材料(纯PVC的氧指数为47%、PSF为30%、PA66为29%、MPPO为28%,PC为25%)。

(2)机械性能:纯PPS的机械性能不高,尤其冲击强度比较低。以玻璃纤维增强后会大幅度提高冲击强度,由27J/m增大到76J/m,增大3倍;拉伸强度由6Mpa增大到137Mpa,增大1倍。PPS的刚性很高,在工程塑料中少见。纯PPS的弯曲模量可达3.8Gpa,无机填充改性后可达到12.6Gpa,增大5倍之多。而以刚性著称的PP0仅为2.55Gpa,PC仅为2.1Gpa。

PPS在负荷下的耐蠕变性好,硬度高;性高,其1000转时的磨耗量仅为0.04g,填充F4及二硫化钼后还会进一步得到改善;PPS还具有一定的自润性。PPS的机械性能对温度的敏感性能小(3)热学性能:PPS具有的热性能,短期可耐260,并可在200~240下长期使用;其耐热性与PI相当,仅次于F4塑料,这在热固性塑料中也不多见。

(4)电学性能:PPS的电性能十分,与其他工程塑料相比,其介电常数和介电损耗角正切值都较低,并且在较大的频率、温度及温度范围内变化不大;PPS的耐电弧好,可与热固性塑料媲美。PPS常用于电器绝缘材料,其用量可占30%左右。

(5)环境性能:PPS的大特点之一为耐化学腐蚀性好，其化学稳定性能仅次于F4;PPS对大多酸、酯、酮、醛、酚及脂肪烃、芳香烃、氯代烃等稳定，不耐氯代联苯及氧化性酸、氧化剂、浓硫酸、浓硝酸、王水、过氧化氢及次氯酸钠等。PPS的耐辐射性好。除此之外，pps具有比尼龙更好的耐热性能，尺寸稳定性良好，耐油性和耐性俱佳。

应用范围

(1)汽车工业:PPS用于汽车工业占45%左右，主要用于汽车功能件，点火器，加热器，温控器，灯座，轴承;如可代替金属制作排气筒循环阀及水泵叶轮，气动信号调解器等。

(2)机械工业:用于壳体、结构件、件及密封材料，具体有泵体、阀门、轴承、轴承支架、活塞环及齿轮等。

(3)纺织纤维:用于特殊工业除尘设备。

(4)薄膜/绝缘纸:用于电机绝缘材料。

PPS的应用:

在机械工业各个领域当使用尼龙(PA)、聚甲醛(POM)、聚对苯二甲酸乙二脂(PET)和聚砜(PSU)都有缺陷式不能达到技术要求，而使用聚酰亚胺(PI)聚醚醚酮(PEEK)和聚酰胺-酰亚胺(PAI)又价格太高，选择使用PPS应是较理想的工程塑料。

1、机械工业:机械工业中特别运用于在高温、强腐蚀的环境下的部件制备。用于壳体、结构件、件及密封材料，具体有如:泵壳、泵轮、阀、轴承、轴承支架、活塞环及齿轮、滑轮、风扇、流量计部件、法兰盘、万向头、计数器、水准仪等。

2、电子电器:PPS用于电子电器工业可占30%，它适合于环境温度200 的高温电器元件;可制造发电机和发动机上的点涮、电涮托架、启动器线圈、屏蔽罩及叶片等;在电视机上，可用于高电压外壳及插座、接线柱及端子板等;在电子工业、制造变压器、阻流圈及继电器的骨架和壳体，集成电路载体;利用高频性能，制造H级绕线架和微调电容器等。微型电子元件封装、连接器、接线器、插座、线圈骨架、马达壳、电磁调节盘、电视高频头轴、继电器、微调电容器、保险丝支架、收录机、磁疗器等零部件。还应用于精密仪器:电脑、计时器、转速器、复印机、照相机、温度传感器以及各种测量仪表的壳体和部件。

3、汽车工业:PPS用于汽车工业占45%左右，主要用于汽车功能件;点火器、加热器、汽化器、离合器、变速器、齿轮箱、轴承支架、灯罩、保险杠、风扇、排气系统以及反光镜和车灯座的零部件。可代替金属制作排气筒循环阀及水泵叶轮，气动信号调解器等。

4、家用电器:热风筒、卷发器、干发器、烫发器、微波炉、咖啡煲、干衣机、电熨斗、电饭煲等的防护涂层和零部件。

5、化学工业:PPS具有优良粘接性和耐蚀性，极宜作化工设备的衬里。

四、物料干燥工艺

温度:100~105

时间:3hr

2、注塑成型工艺

1)模具温度:60-80

2)料筒温度:前段:220~260 中段:290~310 后段:300~320

喷嘴:290~300

3)注塑压力:60~70Mpa4)注塑速度:中速

5)注塑时间:根据制件的大小确定，以制件充满模具，且表面基本冷却定型为佳