

大西洋不锈钢电焊条CHS302 (A302)

产品名称	大西洋不锈钢电焊条CHS302 (A302)
公司名称	上海坚泰焊接材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:大西洋 型号:A302 (309) 材质:不锈钢
公司地址	上海真南路4268号B区2892号
联系电话	02150682308 13311991622

产品详情

品牌	大西洋	型号	A302 (309)
材质	不锈钢	类型	不锈钢焊条
药皮性质	钛钙型	焊芯直径	2.5/3.2/4.0/5.0 (mm)
长度	2.5/300 3.2/350 4.0/400 5.0/400 (mm)	适用范围	用于焊接相同类型的不锈钢，不锈钢衬里，异种钢（Cr19Ni10和低碳钢）以及高铬钢、高锰钢等。

产地 上海

chs302

(a302)

符合：gb/t 983 e309-16

aws a5.4 e309-16

说明

：chs302是钛钙型药皮的不锈钢焊条。焊缝金属具有良好的抗裂性及抗氧化性能。可交直流两用，有良好的焊接工艺性能，特别适宜于薄板平焊。

用途

：用于焊接相同类型的不锈钢，不锈钢衬里，异种钢（cr19ni10和低碳钢）以及高铬钢、高锰钢等。

熔敷金属化学成份：%

	c	mn	si	cr	ni	mo	cu	s	p
标准值	0.15	0.5-2.5	0.90	22.0-25.0	12.0-14.0	0.75	0.75	0.030	0.040
一例	0.064	0.98	0.64	24.34	12.82	0.29	0.20	0.012	0.027

熔敷金属力学性能：

	抗拉强度 r_m (mpa)	伸长率 a (%)
标准值	550	25
一例	595	39

参考电流：(dc+或ac)

焊条直径(mm)	2.0	2.5	3.2	4.0	5.0
焊条长度(mm)	300	300	350	400	400
焊接电流 (a)	25-50	50-80	80-110	110-160	160-200

注意事项：

- 1、焊前焊条须经300 ~ 350 烘培1小时，随烘随用。
- 2、尽可能采用小电流及外弧操作，摆动宽度不超过直径的2.5倍。
- 3、焊前对焊件必须除油、水份等杂质。