

镀锌钢板止水带厂家

产品名称	镀锌钢板止水带厂家
公司名称	邯郸市永睿紧固件销售有限公司
价格	4500.00/吨
规格参数	品牌:永睿 型号:齐全 产地:河北邯郸
公司地址	河北省邯郸市永年区临洺关镇河北铺标准件产业城东区第6幢25号（注册地址）
联系电话	13230052907

产品详情

施工准备

1.2.1 止水钢板定位 固定 接头焊接 剪力墙拉筋及定位钢筋焊接 检查验收。

1.2.2 止水钢板设置位置 基础水平施工缝止水钢板具体设置位置：在设备基础底板顶标高上400mm为止水钢板中心标高。所有止水钢板应放置在剪力墙中间，并沿剪力墙周围设置。沿竖向设置和每道水平止水钢板交圈焊接严密。

1.2.3 止水钢板固定

止水钢板位置确定好后，用墙体拉钩筋临时上下夹紧固定，然后进行钢板接缝焊接。

1.2.4 止水钢板接缝焊接 止水钢板搭接长度为50mm。钢板焊接应分两遍成活，接缝处应留 2mm 焊缝，遍施焊时，首先在中间、两端点焊固定，然后从中间向上施焊直到上端，然后再从下端向中间施焊，遍完成后立即将药皮用焊锤敲掉，检查有无砂眼、漏焊处，如有应进行补焊。第二遍应从下端开始施焊。

1.2.5 止水钢板定位筋设置 沿止水钢板方向，在其两侧采用 10 钢筋焊接；一端焊接在止水钢板上，另一端焊接在剪力墙的水平、竖向主筋上对其进行定位；定位钢筋的间距为300mm，两侧对称设置。

1.2.6 剪力墙拉筋加设 由于剪力墙拉筋间距较小，中间总有一道拉筋穿过止水钢板，止水钢板接缝焊好后，在穿过止水钢板的拉筋处将拉筋切断，然后焊接在止水钢板上，并在其拉筋切断位置处加设一道拉筋，作为拉筋的补强钢筋。

1.2.7 检查验收：止水钢板焊好后，应进行自检，检查有无沙眼、断焊、漏焊或焊缝不饱满之处，不符合要求的进行返工处理。定位钢筋是否焊接牢固；附加拉筋是否加设，如若未设置或焊接不牢，将对其重

新焊接或加设。