

大西洋埋弧焊丝CHW-S5 H08Mn2SiA

产品名称	大西洋埋弧焊丝CHW-S5 H08Mn2SiA
公司名称	上海坚泰焊接材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:大西洋 型号:H08Mn2SiA 类型:碳钢埋弧焊丝
公司地址	上海真南路4268号B区2892号
联系电话	02150682308 13311991622

产品详情

品牌	大西洋	型号	H08Mn2SiA
类型	碳钢埋弧焊丝	标准直径	2.5/3.2/4.0/5.0 (mm)
重量	25KG/件 250KG/件 350KG/件 (g)	用途	用于碳素结构钢和低合金钢的埋弧自动焊，如锅炉、压力容器、船舶等钢结构的焊接。

chw-s5

符合：gb/t 5293 h08mn2sia

说明：chw-

s5是镀铜碳素结构钢埋弧焊丝，配合相应焊剂进行埋弧自动焊可获得力学性能良好的焊缝金属。

用途：用于碳素结构钢和低合金钢的埋弧自动焊，如锅炉、压力容器、船舶等钢结构的焊接。

焊丝化学成份一例：%



c	mn	si	s	p	cr	ni	cu
0.084	1.84	0.71	0.009	0.020	0.018	0.018	0.046

注意事项及操作要点：

- 1、该焊丝由于含mn、si较高，对焊剂的匹配将很重要，焊缝强度的提高易于恶化冲击韧性。
- 2、焊剂使用前应烘培1 ~ 1.5h，烘培温度为350 ~ 400 ，焊丝使用前应是干燥，无油、锈状态。
- 3、焊接前应严格清除焊接区的油、锈、水份等杂质。
- 4、该焊丝不宜用于对焊接接头塑韧性要求较高的工件。