

大西洋不锈钢MIG氩弧焊丝CHM-308

产品名称	大西洋不锈钢MIG氩弧焊丝CHM-308
公司名称	上海坚泰焊接材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:大西洋 型号:MIG308 类型:不锈钢MIG氩弧焊丝
公司地址	上海真南路4268号B区2892号
联系电话	02150682308 13311991622

产品详情

品牌	大西洋	型号	MIG308
类型	不锈钢MIG氩弧焊丝	标准直径	0.8/1.0/1.2/1.6 (mm)
用途	用于18-8、18-12和20-10型奥氏体不锈钢的焊接，它最常用于相似成分母材的焊接，尤其是304型。		

说明

: chm-308为不锈钢mig焊丝，其焊缝金属具有良好的力学性能及抗晶间腐蚀性能，焊缝抗裂性能良好。

用途

: 用于18-8、18-12和20-10型奥氏体不锈钢的焊接，它最常用于相似成分母材的焊接，尤其是304型。

焊丝化学成份一例：%

c	mn	si	s	p	cr	ni
0.050	1.79	0.480	0.013	0.022	19.72	9.40

熔敷金属力学性能一例：

抗拉强度rm(mpa)	伸长率a(%)
580	42

注意事项及操作要点：

- 1、为使焊缝获得良好的机械性能，焊接的保护气体建议采用ar+o₂组合，一般采用ar+2%o₂，保护气体流量以20~25l/min为宜。
- 2、采用直流反接施焊，其焊接弧长一般取4mm~6mm，电弧过长容易产气孔等缺陷，电弧过短其浸润性会变差。
- 3、在焊接过程中，焊接线能量的大小直接影响焊缝金属的力学性能及抗裂性能等，应予以更多关注。
- 4、焊接前应严格清除焊接区的油、水份等杂质。
- 5、以上焊接要点以及建议仅供参考，用户在将焊丝用于正式产品焊接前应根据自身焊接特点进行工艺评定。