

大西洋实芯焊丝CHW50C6(ER50-6)

产品名称	大西洋实芯焊丝CHW50C6(ER50-6)
公司名称	上海坚泰焊接材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:大西洋 型号:ER50-6 (ER70S-6) 类型:二氧化碳气体保护实芯焊丝
公司地址	上海真南路4268号B区2892号
联系电话	02150682308 13311991622

产品详情

品牌	大西洋	型号	ER50-6 (ER70S-6)
类型	二氧化碳气体保护实芯焊丝	标准直径	0.8/1.0/1.2/1.6 (mm)
用途	适用于船舶用钢和相同等级强度的低合金钢重要结构的焊接。如集装箱、车辆、建筑机械的气体保护半自动和自动焊接。		

chw-50c6sm

(mg50-6)

符合：gb/t 8110 er50-6

aws a5.18 er70s-6

jis z3312 ygw12

说明

: chw-50c6sm是镀铜碳钢气体保护焊丝，由于采用独特的工艺措施，使其具有较强的铜层结合力和抗锈蚀能力，焊接过程中，焊丝送丝稳定，焊缝成型美观，飞溅小、焊接工艺优良、焊缝具有较高的低温冲击韧性。

用途

: 适用于船舶用钢和相同等级强度的低合金钢重要结构的焊接。如集装箱、车辆、建筑机械的气体保护

半自动和自动焊接。

焊丝化学成份：%

	c	mn	si	s	p	cu	其他元素总量
标准值	0.06-0.15	1.40-1.85	0.80-1.15	0.035	0.025	0.50	0.50
一例	0.078	1.53	0.85	0.010	0.011	0.12	0.060

熔敷金属力学性能：

	屈服强度 reH (mpa)	抗拉强度 r_m (mpa)	伸长率 a_5 (%)	-20 冲击功 akv (j)
标准值	375	490-660	22	47
一例	425	540	30	102

参考电流：(dc+)

焊条直径 (mm)	0.6	0.8	0.9	1.0	1.2	1.6
焊接电流 (a)	40-120	40-140	40-180	50-220	80-350	120-550

注意事项：

- 1、焊丝必须存放在干燥环境中，不能随便打开焊丝盘的防水包装，以免焊丝锈蚀。
- 2、所用 CO_2 气体应不含水份等容易引起焊接缺陷的物质。
- 3、焊接面应清除锈、油、水份等杂质。

产品认可国家及等级：

认可国家	ccs	lr	abs	gl	nk	cwb
认可等级	3ysm	3sm,3ysm	3sa,3ysa	3ys	ksw53g(c)kaw53mg(c)	er49s-6