

大西洋实芯焊丝CHW50C8 (ER50-G)

产品名称	大西洋实芯焊丝CHW50C8 (ER50-G)
公司名称	上海坚泰焊接材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:大西洋 型号:ER50-G (ER70S-G) 类型:二氧化碳气体保护实芯焊丝
公司地址	上海真南路4268号B区2892号
联系电话	02150682308 13311991622

产品详情

品牌	大西洋	型号	ER50-G (ER70S-G)
类型	二氧化碳气体保护实芯焊丝	标准直径	0.8/1.0/1.2/1.6 (mm)
用途	采用CO ₂ (或富氩) 作保护气体 , 广泛用于船舶、管线、工程机械、集装箱、石油化工、锅炉及压力容器、桥梁、起重运输设备、电站、车辆、高层建筑、钢结构等各领域500M		

chw-50c8

符合 : gb/t 8110er50-g

aws a5.18 er70s-g

说明

: chw-50c8是500mpa级碳钢用镀铜气保焊丝。通过添加适量的钛 (ti) , 在大线能量焊接条件下也能通过形成微小tin等晶核而细化晶粒 , 形成大量以针状铁素体为主的细晶粒组织 ; 另外钛 (ti) 的加入还利于稳定电弧。同时通过控制c、mn、si的含量和严格限制s、p等杂质的含量 , 而获得优良的焊缝综合机械性能。

用途

：采用co₂（或富氩）作保护气体，广泛用于船舶、管线、工程机械、集装箱、石油化工、锅炉及压力容器、桥梁、起重运输设备、电站、车辆、高层建筑、钢结构等各领域500mpa级低合金高强钢的焊接，如x60、x65、18nb、12~16mn系列材料。

焊丝化学成份一例：%

c	mn	si	s	p	ti	cu
0.10	1.45	0.71	0.013	0.011	0.15	0.14

熔敷金属力学性能一例：

抗拉强度 r_m (mpa)	屈服强度 r_{el} (mpa)	伸长率 a (%)	-30 冲击功 a_{kv} (j)
560	440	30	75

注意事项及操作要点：

- 1、焊接线能量的大小将影响焊缝力学性能、抗裂性及焊缝致密性等，应引起更多关注。
- 2、焊接区域应严格去除油、锈、水份等杂质。
- 3、以上焊接方法、条件及规范的建议仅供参考，用户在将焊丝用于正式产品焊接前应根据自身焊接特点进行工艺评定。