

# PTFE 日本大金 F-104C 特富龙 ptfe白色粉末 挤出加工 耐高温

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | PTFE 日本大金 F-104C 特富龙 ptfe白色粉末 挤出加工 耐高温 |
| 公司名称 | 沙比特塑料贸易(苏州)有限公司                        |
| 价格   | 87.00/KG                               |
| 规格参数 |  |
| 公司地址 | 昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城A区308号               |
| 联系电话 | 0512-55259562 15050270060              |

## 产品详情

### PTFE 日本大金 F-104C 特富龙 ptfe白色粉末 挤出加工 耐高温

PTFE塑料PTFE--特氟龙PTFE有著非常优异的性能，它是所有塑料中具有较低表面能的塑料之一因为有著非常好的自润滑性,不粘性和制品表面不吸湿性PTFE树脂因所有碳原子被氟原所替代，因此有著非常好的化学惰性除金属碱和少数卤数氟化外,几乎能抵御所有的化学溶剂.PTFE树脂有非常好的热稳定性,有耐高温性和耐低温性.长期使用温度达到260度，短期较高使用温度可达300度,还能适应低温环境.PTFE塑料具有较好的机械强度摩擦系数低,但是制品在应力作用下易发生蠕变PTFE塑料还具有较好的耐辐射性和好的介电常数经常用于电绝缘材料.铁氟龙虽然有著优异综合性能，但也有一些缺点如应力松弛,机械强度不是特别高导热性差不\*等,为些可以加入一些玻璃纤维或碳纤维来增强 其机械性和抗蠕变性或\*性，常用的改性填料还有青铜粉金属粉，石墨二硫化钼,炭黑等.改性的氟兼抗蠕变性能增大几百倍，导热性能提高一倍强度提高10%.但绝缘性拉伸强和抗冲击强度会稍微有点降点PTFE塑料PTFE--PTFE主要采用模压法成型。其成型工艺流程有预处理、混合、预成型、烧结、后处理五个步骤PTFE的预处理主要是选择适当的设备对其进行粉碎。例如，将PTFE粉末用水作为载体和冷却液，放入胶体磨中，借高速撞击力粉碎，然后在120~150C干燥，除去水分;又如，将PTFE粉末用气流磨(气流压力大于0.7MPa)借高速气流使粒子与粒子、粒子与磨壁碰撞而得到粉碎。填料的预处理应视填料的品种而定。如青铜粉应加热氧化处理并经喷雾成小于30um的粉末;又如玻璃纤维先经300-400\*C脱蜡，然后用甲基丙烯酸氯化铬络合物进行表面化学处理，再经洗涤、烘干、切碎或球磨等。PTFE与填料的混合有干混、湿混和乳液凝聚混合等3种方法。干混是将PTFE粉末与填料直接在混合器中混合;湿混是将PTFE粉末与填料在沸程为140~190°C的石脑油中混合后，再经真空抽滤除去石脑油;乳液凝聚混合是将填料预先分散在含有表面活性剂的水中，在搅拌下加入PTFE乳液分散体，然后加入足够量的酮，使混合物凝聚沉淀，用蒸馏水洗涤数次，过滤后在280-290°C加热除去残留的表面活性剂，捣碎过筛在电子工业上主要用于制作电容器,干电池,扬声器,防腐蚀印刷板等.日常生活方面,特氟龙常用于合成纺织品,制成具有防雨,不透风,同时又能让汗气透出的复合纺织东莞英翔公司长期供应销售PTFE,公司在华南华东西北地区均有分公司销售PTFE，仓库均有PTFE作为库存，欢迎咨询。