

高碳钢铸造切割机 阀门铸造切割机数控设备 水玻璃铸造切割机自动化

产品名称	高碳钢铸造切割机 阀门铸造切割机数控设备 水玻璃铸造切割机自动化
公司名称	襄城区治富机械设备销售商行
价格	128000.00/台
规格参数	
公司地址	庞公街道四季青五组
联系电话	13556787488 13556787488

产品详情

铸造自动切割机

1、切割专机要具备机床般的强度和刚性。

对比以上机器人方案的劣势，一个技术的关键点就是机器人手臂的悬空结构输于刚性欠佳，结果导致一系列问题的产生。

首先要深刻认识到切割是一项加工强度极高、冲击性极强的加工作业，因此，切割专机要充分借鉴机床的结构形式，使设备的具备较高的刚性，并在此基础上将运动机构的精度做到向机床看齐，是确保该设备具备稳定性和低刀具耗用的基础。

2、切割专机需要具备可靠的自身防护能力。

要知道铸钢造的作业其本质实际上是一种磨削而非切削作业，磨削产生的副产品是细微而无孔不入的粉屑，而这是对设备运动机构大的威胁。

对比机床而言，那种将运动机构开放式的结构是不适用于磨削工况的。合理的解决方案是该防护的防护、该疏导的疏导、该简化的简化……。说起来容易，实际执行起来确实有一大堆的技术细节和技术难题。

3、切割专机需要具备高度的柔性。

这种柔性重点体现在以下两个方面：

1)、设备要适应异形工造的切割要求，尽量做到一次装夹，完成多位置多角度的切割作业。

众所周知，铸造工造的结构复杂度一般是远远高于机床加工造的，而机床则是通过三轴、四轴、五轴来划分，一般五轴机就已经是高端的数控加工中心了。而对于铸造切割设备来说，三轴一般是远远不够的，四轴也具有较大的局限性，五轴才基本够用，好是能做到六轴，给工造和刀具提供足够的加工维度。因此，这一点就是对设备的柔性结构提出了较高的难度要求。

2)、设备要适应快速换模换造的生产需求。

现在制造企业小批量、多品种的生产的方式已经成为了新常态，因此，任何一个设备如果在快速换模换造上存在缺陷，都将降低用户对设备的使用效率。

老外为什么选择用机器人呢，机器人系统简单、开发周期短啊！所以我们常常看到了德国意大利的老外用机器人做切割的案例，但需要指出的是，这些案例除了没什么技术含量外，就是一个字：贵！其实，贵也没有解决问题，老外做的机器人切割系统，我以上提到的缺点也完全都存在。

总结一下，铸造切割这种工作虽然属于粗加工范畴，但它依然与车铣刨磨这些机械加工一样，对设备结构和刀具方面存在较高的要求，需要专机专用。而机器人作为通用设备，其结构和工作方式并不适合于切割工况，希望铸造行业的用户以及机器人系统集成商不要陷入此方面的误区，不再走弯路，避免形成资源和成本上的浪费！

铸造自动化切割机专为铸造切割而生 — 设备商要明确难点所在。

说到自动化切割专机，各设备供应商当然是八仙过海，各显其能，各有各的方案，各有各的道理。笔者在这里以圆盘切割专机作为讨论对象，提一些技术准则，以提供设备开发者进行参考。