

复盛空压机 上海复盛螺杆空压机 复盛空气压缩机售后保养维修

产品名称	复盛空压机 上海复盛螺杆空压机 复盛空气压缩机售后保养维修
公司名称	埃能压缩机（上海）有限公司
价格	820.00/台
规格参数	复盛螺空压机:大型空压机 螺杆式空压机:空气压缩机 上海:直销
公司地址	外岗镇宝钱公路5000弄
联系电话	18721568520 18721568520

产品详情

空压机是用来压缩和愉送气体的。气压控制和气动控制在经济活动中的应用日益广泛。使空气压缩机成为许多部门不可缺少的设备空气压缩机在运转过程中难免会出现故障。而日常维护就是将故障解决在初始

阶段，以免造成大的机械事故现阶段通用的空气压缩机有螺杆式空压机和活塞式空压机两种.螺杆式空气压缩机以运行平稳，低噪音等特点迅速兴起。属于新兴机种活塞机相对于

活塞式空压机价格低，可修复性好，可供选择性大，而且还在被广泛使用。因而活塞书特有的维护和故障排除就成为普遍的问题

空压机原理及常见故障现象

活塞式空压机一般由电动机驱动。使空压机的曲轴旋转，再通过连杆带动活塞在气缸内做往复直线运动.气缸内的容积产生周期性变化.活塞与气缸盖上的进，排气阅的启闭相配合。不断吸入，压缩和扮出空气。达到产生压缩空气的目的压缩后的空气娜管滩进锥气罐以备使用

常见故障分析

诊断故障应按由简到斌，由易到难，由表及里的原则进行，做好问,听，看，摸.测和拆份等工作，就能够正确，迅速地诊断出故障原因所在，予以排除，

1、空压机机班故障

(1)连灯螺栓拉断产生原因:装配时螺母拧得太紧,连杆螺栓因承受过大的预紧力而被拉断,或紧团时产生倾斜,连杆螺栓因承受不均匀的载筒而被拉断节或连杆轴承过热,活塞卡住或超负筒运转。连柯螺栓因受过大的应力而被拉断。

(2)活塞卡死或吹死,产生原因:润滑油已经变质或润清不良,使活塞在气缸中的库谊加大而卡住。或冷印水供应不均匀,时多时少,引起气缸急剧收缩,因而使活塞卡住。

(3)轴承发热,产生原因:轴颈与轴瓦配合不均匀或接触面小.单位面积上的压力大节或轴承倾斜或曲轴弯曲:润滑不良或清油变质。

(4)气缸与缸盖发热产生原因:冷却水供应不足节冷却水管路堵塞.使供水中断.或飞轮装反。风向不对或气阀的工作不正常.造成各缸的负荷重新分配。负筒增大的缸.气钉和缸盖的锡度升高

(5)气缸的敲击声。产生原因:活塞或活塞环磨损节活塞或活塞环卡住侣气缸或气缸套磨损节曲柄连杆机构与气缸中心线不致节余隙容积过小

(6)吸,排气阀的商!d声产生原因:气阀定位螺钉未到位。气阀受到气流的冲击上下跳动侣阀片折断侣弹簧松软或失去作用.阅座深入气缸与活塞相碰。

(7)压力表显示压力值很低.或停机后气压下降较饮,可能是旧气故障可用涂肥皂水或用听声响的办祛检查管路,管接头及气I改盖等处.确定泄面部位

压缩机工作时,空气经过自洁式空气过滤器被吸入,通过PLC自动清洗过滤器,空气在经过进口导叶自动调节后进入一级压缩,经一级压缩后的气体温度较高,然后进入中间冷却器进行冷却(水走管内,气走管外,中冷器的水流量要求为110m/h)之后进入二级压缩系统,为避免系统中的气体倒入压缩腔内(避免带压起动)在压缩机的排气管道安装有一只悬挂全启式止回阀,压缩机排出的气体推开止回阀进入排气消声器,然后进入一级后冷器,二级后冷器,再进入排气主管道。3:水路循环系统 [2] 冷却水通过管道进入空压机中间冷却器对一级压缩排出的气体进行冷却降温,再进入后冷器对排气进行冷却,另一路冷却水进水管道经过主电机上部的两组换热器冷却电机绕组,还有一路对油冷却器进行冷却。4:配电系统 [2] 空压机为2000kW高压电机(10kV)采用全压启动,控制柜为户内交流、金属铠装抽出式开关设备,开关设备由固定的柜体和可抽出部件即手车两大部分组成,实现控制、保护、监测的目的,具有“五防”功能。5:屏保护系统 [2] 中央信号装置分为事故信号和预告信号两种。事故信号的主要任务是在断路器事故跳闸时,能及时地发出音响信号,并使相应的断路器灯光位置信号闪光。预告信号的主要任务是在运行设备发生异常现象时,瞬时或延时发出音响信号,并使光字牌显示出异常现象的内容。6:直流电源系统 [2] PZ32系列全自动免维护铅酸蓄电池直流电源成套设备,由充电装置屏,直流馈电屏和蓄电池组成,具有自动稳流,自动稳压,自动调压等功能,为中央信号屏和高压控制系统提供电源。7:DTC控制系统 [2] DTC控制屏是空压机的“大脑”,各类现场传感器的数值,终汇总至DTC控制屏,在DTC控制屏上显示各类运行参数,并监视空压机各部分的运行状态,当某些参数超出允许范围时,DTC会发出相应的报警或自动使空压机停机。