

江苏中威重工供应大型双机联动数控折弯机

产品名称	江苏中威重工供应大型双机联动数控折弯机
公司名称	潘世琴（个体经营）
价格	.00/个
规格参数	类型:折弯机 品牌:中威重工 型号:2-WE67K-650/7000
公司地址	中国 浙江 永康市 五金城二期金都市场225号
联系电话	86 0579 87070323 15888908705

产品详情

类型	折弯机	品牌	中威重工
型号	2-WE67K-650/7000	主电机功率	45 (kw)
可加工尺寸	7000 (mm)	滑块行程调节量	320 (mm)
原理	液压	动力类型	液压
控制形式	数控	作用对象材质	金属
适用范围	通用	适用行业	不锈钢制品
产品类型	全新	是否库存	是

江苏中威重工机械有限公司地处中国经济发达的长江三角洲最为发达的城市---南通海安开发区，主要生产卷板机、液压机（油压机）、剪板机、折弯机、钢坯剪断机、开卷校平生产线等，公司创建于上世纪七十年代，位于沿海高速海安出口一公里处，占地面积7万多平方米，注册资本300美万元，固定资产5000万元，现有职工300余人，30多个城市设有销售办事处，国内拥有相当的市场占有率；所生产的卷板机、液压机、剪板机远销欧美及东南亚众多国家，深得用户的好评。科学的管理，成熟的技术、可靠的质量、广阔的市场，使之成为江苏省同行业的支柱企业。坚持以诚信、高效、满意、共赢为服务理念，以人为本、以客为尊、持续发展为经营理念。先后获“省级重合同守信用企业”、“重点增长点企业”、“南通市知名商标”、“中国企业认证体系示范单位”通过 iso9001

质量体系认证，出口产品许可证，产品出口自营权。产品畅销全球，深得用户好评。公司拥有雄厚的技术基础，和一流的技术装备，具备国内最先进的12米数控落地镗铣床、全数控等离子火焰切割机、卧式镗铣床、各式钻床、刨床、车床、铣床、锯床、磨床、电焊机、砂轮机加工设备等。先后开发了钢坯剪断机，油压机等设备。中威重工设计生产的大吨位数控折弯机，各种剪切8-12米板长的特大型剪切机床，及w11stnc-150x3000大型卷板机和大型船用卷板机，中板校平剪切线、液压机、油压机也相继占领了国内外重型机床市场，受到国内外用户的一致好评科学管理、明主决策、高效运行是江苏中威重工一贯坚持的管理方针。近年来中威重工以全力打造现代化企业为目标，建立和完善了与现代化企业制度相适应的科学领导机制和组织制度。各分支机构在公司董事会的领导下按照公司章程准确定位、自我加压、各司其职，较好的发挥了各自在生产经营中的积极作用，公司内部形成了一级抓一级，一级对一级负责的良好运行机制。雄关漫道真如铁，而今迈步重头越，中威人将以团结，务实，创新，进取的企业精神，把每一步成功，作为新的起点，科学管理，严格要求，打造中威品牌，开拓国外市场，争创驰名品牌，

满足市场需求，确保企业走上持续，健康的发展轨道，向着更大、更强、更优的目标奋进.....

机床主要进口配件

- 数控系统荷兰delem或瑞士cybelec
- 液压系统德国bosch或德国贺尔碧格
- 伺服电机世界名牌
- 光栅尺德国海德汉或意大利givi
- 油泵 德国博士
- 直线导轨世界名牌
- 滚珠丝杠世界名牌
- 密封件美国派克parker

性能与特点：1、wc67k系列采用同规格双缸或三缸主机，配有双机联动同步装置。2、双机联动折弯机可加工特长工件，特别适用于城市建设、高速公路的路灯杆、电力杆等特长工件的加工制造。3、两台机器亦可单独使用，提高生产效率。4、特殊需求可专门设计制造。主要技术参数：

规格型号	公称力(kn)	工作台长度(mm)	立柱间距离(mm)	喉口深度(mm)	滑块行程(mm)	工作台与滑块间最大开启高度(mm)	主电机功率(kw)
2-100/3200	2 × 1000	2 × 3200	2600	320	150	450	2 × 7.5
2-160/3200	2 × 1600	2 × 3200	2550	320	200	500	2 × 11
2-160/3600	2 × 1600	2 × 3600	2950	320	200	500	2 × 11
2-160/4000	2 × 1600	2 × 4000	3350	320	200	500	2 × 11
2-160/5000	2 × 1600	2 × 5000	4100	500	200	500	2 × 11
2-160/6000	2 × 1600	2 × 6000	5100	500	200	500	2 × 11

2-250/3200	2 × 2500	2 × 3200	2700	400	250	560	2 × 15
2-250/4000	2 × 2500	2 × 4000	3300	400	250	560	2 × 15
2-250/5000	2 × 2500	2 × 5000	4100	400	250	560	2 × 15
2-320/4000	2 × 3200	2 × 4000	3300	400	250	560	2 × 15
2-320/5000	2 × 3200	2 × 5000	4300	400	250	560	2 × 22
2-320/6000	2 × 3200	2 × 6000	5300	400	200	500	2 × 22
2-400/4000	2 × 4000	2 × 4000	3100	400	320	625	2 × 37
2-400/5000	2 × 4000	2 × 5000	4210	400	320	625	2 × 37
2-500/4000	2 × 5000	2 × 4000	3100	400	320	630	2 × 37
2-500/5000	2 × 5000	2 × 5000	4100	400	320	630	2 × 37
2-500/6000	2 × 5000	2 × 6000	5100	400	320	630	2 × 37
2-630/5000	2 × 6300	2 × 5000	4100	400	320	710	2 × 45
2-630/6000	2 × 6300	2 × 6000	5100	400	320	710	2 × 45
2-800/8000	2 × 8000	2 × 8000	6700	400	100	750	2 × 55

机器采用全钢板焊接拼装结构，并经消除应力处理，刚性好、精度保持长久。

机器采用双油缸控制滑块上下运动结构，具有快下，快进控制功能。

机器采用机械扭轴或电液比例阀，控制滑块的平衡、同步。

滑块导轨采用滚动或滑动，可调节其间隙，使滑块运动平稳、可靠。

机器采用先进的加凸、手动或拉杆式补偿工作台，来保证制件的精度。

机动后档料数字显示，可进行微调。

主要配置：

液压部分：配国内知名厂家液压系统、主要阀件配北京华德

配国内名牌内啮齿轮泵（上海航发）、配江都永坚油缸

主要密封件为美国派克（parker）

电气部分：配荷兰埃斯顿数控系统、配西门子贝得电机

配西门子电气元件

其他主要部分：配斜块式工作台挠度补偿机构、配标准上下模

配前托料架

本产品参数、性能、特点、配置仅供参考，如有改动恕不另行通知。详细说明来电咨询：15888908705