

# 玻璃透镜生产流水线 PX

产品名称	玻璃透镜生产流水线 PX
公司名称	无锡市平新机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:PX 功率:150 ( Kw ) 进料速度:2 ( m/min )
公司地址	无锡市惠山区钱桥镇西漳村
联系电话	051083231585 13801510719

## 产品详情

品牌	PX	功率	150 ( Kw )
进料速度	2 ( m/min )	外形尺寸	1 ( mm )
玻璃机械种类	玻璃机械配件	生产线类型	汽车玻璃透镜
生产玻璃种类	汽车玻璃、建筑玻璃、装饰玻璃、航空玻璃、灯具玻璃、热弯玻璃、中空玻璃、热熔玻璃、压延玻璃、夹丝玻璃、光学玻璃、艺术玻璃、特种玻璃		

汽车灯具玻璃透镜生产线

head lamp lens production line

1设计基准参数

1-1生产能力

1) 生产产品：透镜

2) 产品规格：30  $\phi$  ~ 80  $\phi$  ( 模具直径 $\leq$   $\phi$  120 )

3) 产品重量；50g ~ 300g

1-2生产量

1) 生产效率：10~15秒/个

2) 生产量：4~6个/分240~360个/时3000个/日（10小时基准）75000个/月（25日工作基准）

### 1-3生产工艺流程图

玻璃棒加热工程预热/加热炉

投入料棒自动机

成型工程切割 4mt-200型成型机切割机

取出产品退火炉投入人工

退火工程 al12w-250l

研磨工程 平面加工机

侧面加工机

## 2. 设备事项

2-1玻璃棒预热炉，型号：thb25k

1) 使用燃料：电气

2) 最高温度：650

3) 使用温度：600

4) 电气用量：24k

5) 预热炉规格：宽1000mm长1000mm高1400mm

6) 玻璃棒投入量：3个

7) 温度控制：scr控制系统

2-2玻璃棒加热炉：型号：tha03-38k

1) 使用燃料：电气

2) 最高温度：1500

3) 使用温度：1100 -1350

4) 电气用量：38kw

5) 玻璃棒投入量：3个

6) 加热炉规格：宽度1400mm长度1550mm高度1700mm

7) 电炉特性：

料棒自动转动，取出装置。

自动温度调整scr控制系统

2-3油压成型机：型号：yj04-04a

1) 使用电气量：3相380v 8kva

2) 产品生产能力：4~6个/分

3) 产品重量；50g~300g

4) 模具规格：直径120mm最大

高度150mm最大

5) 成型压力：3ton/最大

6) 油泵用量：60l/分

7) 油泵马达电气用量：5.5kw

8) 转盘转动马达：0.75kw

9) 转盘转动方式：110型间歇式分割器

10) 转盘转动停止位置：偏差15“以下

11) 转盘转动速度调整方式：inverter控制

12) 成型机控制方式：plc系统控制

13) 成型机规格：高度2500mm最大

宽度11000mm最大

长度1700mm最大

14) 转盘规格：¢700mm

15) 成型机主要功能

1. 自动成型功能

2. 非常安全停止功能

3. 发生故障警报功能

4. 确认生产量功能

5. 料棒自动切割功能

6. 顶模上下动作功能

2-4退火炉：型号th05-60k

1) 电气使用量：3相380v 160kva

初级温度加热时：60kva

正常工作时：40kva

2) 输送带转动马达电量：0.8kva

3) 见速器规格：130型60/1

4) 电炉丝型号：高温扁丝

5) 温度控制方式：scr控制系统

6) 网带速度调整：变频器控制系统

7) 输送带速度：每分钟100m/m ~ 650m/m/分

8) 温度调整范围：常温 ~ 700

9) 仪表温度偏差： $\pm 1$

10) 设备规格：长度25m宽度1.3m

11) 温度室规格：长度4.5m

12) 网带规格；宽度500mm长度25m

13) 网带材质：1rc13

2-5玻璃棒旋转台型号：thx03b

1) 投入量：3个

2) 投入方式：人工投入

3) 玻璃棒转动：马达控制，速度可调

4) 投入距离：300m/m

5) 转动马达用量：180w (3个)

6) 设备规格：宽1300mm高600mm长900mm

