

焊凳前置预埋板 悬挑架预埋紧固件 建筑幕墙焊接预埋件

产品名称	焊凳前置预埋板 悬挑架预埋紧固件 建筑幕墙焊接预埋件
公司名称	泊头市创辉机械厂
价格	9.00/件
规格参数	品牌:创辉机械 型号:定制 产地:河北
公司地址	泊头市龙华街
联系电话	13463724307 16632718003

产品详情

工艺流程

根据图纸进行加工 测量定位 支设支架 安放螺栓、预埋件及临时固定 复测及固定

测量定位

首先由技术员熟悉图纸，进行测量技术交底，然后专职测量工根据技术测量要求从测量控制网上引出控制埋件和螺栓的控制线和标高控制线。再根据设计预埋地脚螺栓及预埋件的中心、标高定出具体位置。

固定支架

在固定支架立桩上投上相对标高点，底部应焊接可靠，与模板固定架，钢筋固定架等完全分开，并且保证固定架应有足够的刚度和稳定性。

安放螺栓

固定架支设好后，螺栓安装时应先根据定位线固定好中心，然后调整标高，并按方案要求进行临时加固。

复测固定

螺栓及预埋件安放后由测量工再次对螺栓及预埋件进行调整、校核，经检查达到规范要求后，再把螺栓下部与固定架焊牢固定。同时对螺栓固定架纵横两个方向加焊剪刀撑予以加强。