

矿用屏蔽六类网线MHYVP-矿用六类网线MHYV-4*2*0.57

产品名称	矿用屏蔽六类网线MHYVP- 矿用六类网线MHYV-4*2*0.57
公司名称	天津电缆总厂第一分厂
价格	2.00/米
规格参数	品牌:天联 型号:齐全 产地:天津
公司地址	大城县毕演马工业区
联系电话	18531822965 15933646514

产品详情

网线是连接局域网必不可少的。在局域网中常见的网线主要有双绞线、同轴电缆、光缆三种。双绞线，是由许多对线组成的数据传输线。它的特点就是价格便宜，所以被广泛应用，如我们常见的线等。它是用来和RJ45水晶头相连的。

双绞线端接有两种标准：T568A和T568B，而双绞线的连接方法也主要有两种：直通线缆和交叉线缆。直通线缆的水晶头两端都遵循T568B标准，双绞线的每组线在两端是一一对应的，颜色相同的在两端水晶头的相应槽中保持*。它主要用在交换机（或集线器）Uplink口连接交换机（或集线器）普通端口或交换机普通端口连接计算机网卡上。而交叉线缆的水晶头一端遵循568A，而另一端则采用568B标准，即A水晶头的1、2对应B水晶头的3、6，而A水晶头的3、6对应B水晶头的1、2，它主要用在交换机（或集线器）普通端口连接到交换机（或集线器）普通端口或网卡连网卡上。

在综合布线工程中做水平线端接时，GB 50312接受T568B类或T568A类，但不允许同时安装，通常按T568B类端接。

矿用屏蔽六类网线MHYVP-矿用六类网线MHYV-4*2*0.57的制作

剪断：利用压线钳的剪线刀口剪取适当长充的网线。

剥皮：用压线钳的剪线刀口将线头剪齐，再将线头放入剥线刀口，让线头角及挡板，稍微握紧压线钳慢慢旋转，让刀口划开双绞线的保护胶皮，拔下胶皮。（注意：剥与大拇指一样长就行了）【小提示】网线钳挡位离剥线刀口长度通常恰好为水晶头长度，这样可以有效避免剥线过长或过短。剥线过长一则不美观，另一方面因网线不能被水晶头卡住，容易松动；剥线过短，因有包皮存在，太厚，不能完全插到水晶头底部，造成水晶头插针不能与网线芯线完好接触，当然也不能制作成功了。

排序：剥除外包皮后即可见到双绞线网线的4对8条芯线，并且可以看到每对的颜色都不同。每对缠绕的两根芯线是由一根全色护套线和一根白色或半色护套线组成。四条全色芯线的颜色为：棕色、橙色、绿色、蓝色。制作网线时必须将4个线对的8条细导线一一拆开，理顺，捋直，然后按照规定的线序排列整齐。排列水晶头8根针脚：将水晶头有塑料料弹的一面向下，有针脚的一方向上，使有针脚的一端指向远离自己的方向，有方型孔的一端对着自己，此时，zui左边的是第1脚，zui右边的是第8脚，其余依次顺序排列。

剪齐：把线尽量抻直（不要缠绕）、压平（不要重叠）、挤紧理顺（朝一个方向紧靠），然后用压线钳把线头剪平齐。这样，在双绞线插入水晶头后，每条线都能良好接触水晶头中的插针，避免接触不良。如果以前剥的皮过长，可以在这里将过长的细线剪短，保留的去掉外层绝缘皮的部分约为14mm，这个长度正好能将各细导线插入到各自的线槽。如果该段留得过长，一来会由于线对不再互绞而增加串扰，二来会由于水晶头不能压住护套而可能导致电缆从水晶头中脱出，造成线路的接触不良甚至中断。

插入：一和以拇指和中指捏住水晶头，使有塑料弹片的一侧向下，针脚一方朝向远离自己的方向，并用食指抵住；另一手捏住双绞线外面的胶皮，缓缓用力将8条导线同时沿RJ-45头内的8个线槽插入，一直插到线槽的顶端。

压制：确认所有导线都到位，并透过水晶头检查一遍线序无误后，就可以用压线钳制RJ-45头了。将RJ-45头从无牙的一侧推入压线钳夹槽后，用力握紧线钳（如果您的力气不够大，可以使用双手一起压），将突出在外面的针脚全部压入水晶并头内。

矿用屏蔽六类网线MHYVP-矿用六类网线MHYV-4*2*0.57测试

在把水晶头的两端都做好后即可用网线测试仪进行测试，如果测试仪上8个指示灯都依次为绿色闪过，证明网线制作成功。如果出现任何一个灯为红灯或黄灯，都证明存在断路或者接触不良现象，此时先对两端水晶头再用网线钳压一次，再测，如果故障依旧，再检查一下两端芯线的排列顺序是否一样，如果不一样，随剪掉一端重新按另一端芯线排列顺序制做水晶头。如果芯线顺序一样，但测试仪在重测后仍显示红色灯或，则表明其中肯定存在对应芯线接触不好。此时没办法了，只好先剪掉一端按另一端芯线顺序重做一个水晶头了，再测，如果故障消失，则不必重做另一端水晶头，否则还得把原来的另一端水晶头也剪掉重做。直到测试全为绿色指示灯闪过为止。对于制作的方法不同测试仪上的指示灯亮的顺序也不同，如果是直通线测试仪上的灯应该是依次顺序的亮，如果做的是交叉线那测试仪的一段的闪亮顺序应该是3、6、1、4、5、2、7、8。