

轴承微量润滑必备产品-油气润滑系统

产品名称	轴承微量润滑必备产品-油气润滑系统
公司名称	桐乡双玛机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	材质:铸钢 驱动方式:电动 泵轴位置:边立式
公司地址	桐乡市高桥镇工业区8-1幢3楼(桐乡市科技创业园区投资开发有限公司内)
联系电话	86-057388916366 13819360626

产品详情

材质	铸钢	驱动方式	电动
泵轴位置	边立式	叶轮结构	封闭式叶轮
叶轮数目	单级	叶轮吸入方式	双吸式
性能	自动	品牌	双玛
型号	SMQ-100T	流量	0.2 (m ³ /h)
扬程	5 (m)	轴功率	0.2 (kW)
吸入口径	16 (mm)	排出口径	12 (mm)

1.润滑原理：

油气润滑是利用压缩空气产生的高速气流，将液态润滑油经过油气分配器雾化为微小的油颗粒，形成空气与油颗粒的混合物即油气，经管路输送至被润滑的部位，然后进入摩擦副，弥散于各个部位，形成油膜，起到润滑作用，同时油气在轴承座内部形成正压，起到阻止外界污物进入的作用。

2.产品特点：

1) 油气可以弥散到摩擦副各个部位，起到良好而又均匀的

润滑效果。

2) 压缩空气比热小，流速高，易于带走摩擦热，降低摩擦

副工作温度。

3) 可以用于高转速轴承，提高极限转速，延长轴承寿命。 100l (610*580*1105)

4) 油耗量最低，摩擦副始终保持新鲜、适量的润滑油。

5) 体积小，动力消耗低，自动化控制程度高，可实现低液位、低气压、低油压报警，加强设备的可靠性。

6) 油气具有一定的压力，在轴承腔内可以起到一定的密封作用。

3.适用范围：

油雾润滑适用于封闭齿轮、链条、滑板、导轨以及各种高速、重载的滚动轴承。目前油气润滑已经在压延设备及冶金机械上得到广泛使用，如：铝箔轧机、带钢轧机、回转窑、球磨机、石油机械、造纸机械、纤维机械、链条运送机、振动机、鼓风机、选矿机、粉碎机、高速纺锭等。

4.技术参数：

型号	油气压力(pa)	工作压力(mpa)	油气量(nm ³ /h)	油气浓度(g/m ³)	最高油温()	最高气温()
rcsq-100t	~ 20000	0.4 ~ 1.0	25	3 ~ 12	80	80
			40			
			63			
			85			

油箱可根据客户要求定做。

建议客户使用油品为20#~100#干净润滑油。