

常熟市钢丝绳承载力测试 抗拉强度测试

产品名称	常熟市钢丝绳承载力测试 抗拉强度测试
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

产品详情

电梯钢绳绳芯按国家标准都是剑麻和PPC合成纤维，高速电梯钢丝绳规格型号为通常情况下，新出厂钢丝绳大部分在生产时已经进行了润滑处理，但在使用过程，润滑油脂会流失减少。鉴于润滑不仅能够对钢丝绳在运输和存储期间起到防腐保护作用，而且能够减少钢丝绳使用过程中各钢丝之间、绳股之间和钢丝绳与曳引轮槽之间的磨损，并且对延长钢丝绳使用寿命也十分有益。因此，为把腐蚀、磨损对钢丝绳的危害降到程度，进行润滑检查十分必要。首先一定要选择适宜的钢丝绳润滑油脂，电梯钢丝绳润滑油脂应采用有一定摩擦系数的专用摩擦油脂，高性能的钢丝绳润滑油脂是维护钢丝绳延长钢丝绳寿命的根本保障。钢丝绳在工作时，内部呈现三维方向的微动摩擦，这就需要钢丝绳润滑脂必须具有很强的渗透性能即让润滑油脂中的润滑油分子抗磨剂成分能渗透到每根钢丝上面。另外，钢丝绳润滑油脂还必须具有较强粘附性能.以保证其均匀的粘附到每根钢丝绳上。通常对钢丝绳的润滑保养有几种方法一种是将钢丝绳拆卸下来，放进温度在80~100度的润滑油中浸泡约2~4小时，另一种是用刷子将润滑剂直接刷在钢丝绳上，关键是涂刷的方法和间隔要掌握好，一般来说直径约12mm的钢丝绳，每四十米大约涂刷1公斤左右的润滑油脂，涂刷间隔在两周左右；再一种是使用专用的钢丝绳润滑设备对钢丝绳进行润滑，这种方法*省事，但设备的成本较高。具体采用哪种润滑剂及润滑方法应按钢丝绳制造厂的规定要求进行。目前电梯维护保养单位真正重视钢丝绳润滑维护的还不是很多，很多单位已经习惯于更换新的钢丝绳，而不注重润滑管理。这只是保证钢丝绳安全使用要求的一个方面。除此之外，还必须对钢丝绳使用的外围条件如：曳引轮槽的表面磨损情况、轮槽几何尺寸进行检查，以保证钢丝绳在运行过程中使其始终处于良好的接触状态以减少摩擦力保证电梯安全运行。、

安全系数

电梯钢丝绳安全系数是指装有额定载荷的轿厢停靠在层站时，一根钢丝绳的*小破断载荷与这根钢丝绳所受的较大力之间的比值，曳引钢丝绳的安全系数在任何情况下不应小于下列值：

(1) 对于用三根或三根以上钢丝绳的曳引电梯为12；

(2) 对于用两根钢丝绳的曳引电梯为16；

(3) 对于卷筒驱动电梯为12；

钢丝绳公称直径不小于8mm；

曳引轮或者滑轮的直径：应不小于曳引绳公称直径的40倍；

GB8903--1988规定，电梯钢丝绳使用：

6times;19S+NF或者8times;19S+NF的钢丝绳

电梯钢丝绳的性能要求

强度要求 电梯曳引钢丝绳的强度用静载安全系数来衡量.

计算公式： $K = \rho \cdot n / T$;

式中K 代表静载系数；

ρ ; 钢丝绳的破断拉力；

n 钢丝绳的根数；

T 作用于轿厢侧钢丝绳上的较大载荷力；

对于K静载系数，（中国）客梯规定大于12（杂物电梯大于10），日本规定为10以上.

耐磨性

挠性 良好的挠性能减少钢丝绳弯曲时的应力，利于延长使用寿命.

钢丝绳的标记方法

8X (19) --13--1300右交

式中 8----绳股的数量

X----绳股的外形为外粗式

(19) ---绳股中的钢丝根数

13---钢丝绳的公称直径 (mm)

1300---钢丝绳的抗拉强度 (N/平方毫米)

右交---钢丝绳在绳股中或绳股在绳中为右交捻制的方向.

存放

- 1、钢丝绳装卸时，应按照木轴表面的吊装标识进行吊装，以免造成木轴及包装损坏或刮伤钢丝绳表面。
- 2、钢丝绳应置于干燥通风处存放，切勿雨淋或与酸、碱接触。

安装说明

- 1、钢丝绳在安装及定尺切割时应将绳轴平放在支架上，按照轮圆侧面标识的滚动方向进行顺时针放绳，以避免钢丝绳上劲产生内应力。
- 2、安装施工应避免钢丝绳表面被硬物磨损、刮伤及沾上杂物，否则会对曳引轮及钢丝绳造成损伤。
- 3、在安装钢丝绳时，应尽量缩短自由悬垂时间，否则钢丝绳会由于自身重力作用产生自由旋转，甚至破坏钢丝绳的捻制参数，造成钢丝绳的局部松弛，钢丝绳在工作时绳芯代替钢丝股受力，使麻芯首先遭受破坏，进而严重降低钢丝绳的使用寿命。
- 4、钢丝绳安装时应充分消除钢丝绳的内应力后（即充分的放性），再固定钢丝绳两端。以避免钢丝绳在运行中局部受力集中产生旋转或变形，出现电梯运行不平稳现象，致使曳引轮和钢丝绳的使用寿命缩短。
- 5、安装钢丝绳后，必须仔细调整并使钢丝绳的张力一致。在使用中应随时检查钢丝绳张力并及时调整。
- 6、钢丝绳做为电梯中极重要的安全部件，各电梯公司设计、制造的电梯根据其规范配置了不同技术要求的钢丝绳，在更换时必须选用与原设计曳引轮相匹配的钢丝绳。在更换曳引轮时必须选用符合原设计要求的產品，以避免造成不必要的损失。
- 7、在旧梯改造更换钢丝绳时应同时更换曳引轮，或对曳引轮槽进行加工处理，不然会由于曳引轮原有轮槽与钢丝绳绳径的不吻合造成曳引轮与钢丝绳之间的相互磨损及打滑现象。更换钢丝绳时，必须每一部电梯所用钢丝绳同时更换。

