

电气图案移印硅胶 柔韧性强的移印硅胶

产品名称	电气图案移印硅胶 柔韧性强的移印硅胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	80.00/件
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR-916 产地:广东
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

JR-916移印硅胶操作说明书

产品简介：

本系列产品全部采用优质原料，添加了美国杜邦特氟龙耐高温新材料，经高温加工而成，均有耐磨、耐高温、印刷效果好等优点，弹性好、柔韧性强、使用寿命长，即使对不规则表面的微细图案、亦可保证清晰的印刷效果。沾墨完全、易脱墨转印、残余油墨易清除。规格齐全，亦可按用户具体要求特制。

产品用途：

主要用于电器、陶瓷产品，塑胶玩具，电镀产品，电子玩具，商标，不规则图案的印刷。移印胶头就是将钢板上的图案通过胶头做载体，再把钢板上的图案转印在玩具产品上。

标准参数：

型号Model	916
颜色Color	白
粘度Viscosity (cps)	29000-34000
硬度Hardness(A °)	15 ~ 18
拉伸强度Tensilestrength(Mpa)	》 3.5
抗撕裂强度Tearstrength(KN/m)	》 24
伸长率Elongation (%)	》 420

固化剂添加比Mixing ratio (%)	2-3
操作时间Pot life(H)	0.5
固化时间Demouldtime(H)	2-4

移印硅胶产品使用说明书

一、先把模具用洗洁精清洗干净，然后把模具里的水份擦干或吹干，并涂上一层脱模剂。

二、移印硅胶、硅油的正常比例，是根据客户的要求而定的，如果客户要求印刷的图案面积大，需用软胶头，就多增加硅油。相反，需要胶头硬度大的，就不添加或少添加硅油，一般移印胶头的硬度以15A~25A°为合适，如果硅油添加量过大，胶头过软，印刷的次数呈有限的，再好的硅胶质量都会被硅油破坏了它的分子量，而产生不耐磨、不耐溶剂及老化现象。

三、介绍一般正常比例如下：100克硅胶加入30克硅油，适应移印合金车仔及图案小，接触面积比较小的产品。如须压力接触面大或需软胶头，硅胶与硅油的比例可以做到100：30，100：50不等，但要注意，硅油的添加量越大，胶头越软，移印的次数，耐磨性及耐溶剂性都会降低及减少，移印产品的次数也会相应减少，造成成本上升，原料浪费。

四、固化剂的添加量及硅胶的化学反应情况如下比例：取硅胶100克，硅油50克，然后进行混合搅拌，待硅油与硅胶充分搅拌均匀后，再按硅胶和硅油总重量的2%-3% 加入固化剂，再进行搅拌2-3分钟，即可进行抽空。抽空时间一般不超过10分钟，抽空时间太久，胶体很快固化，就会影响倒胶的质量。