

濮阳石化聚乙烯7050拉伸膜缠绕膜 热线2022已更新（推荐）

产品名称	濮阳石化聚乙烯7050拉伸膜缠绕膜 热线2022已更新（推荐）
公司名称	北京新塑世纪商贸有限公司
价格	8500.00/吨
规格参数	货号:003 数量:500 产地:北京
公司地址	北京房山区燕山迎风街9号百合大厦A216
联系电话	010-80345587 13581512778

产品详情

濮阳石化聚乙烯7050拉伸膜缠绕膜

热熔对接衔接时，要求电压在200~220V之间，假如电压过高，会构成加热板温度过高，电压过低，则对接机不能正常工作；对接时应保持对接口对齐，否则会构成对接面积不行要求、焊口强度不行，以及卷边不对成；加热板加热时管材接口处未处理洁净，或加热板有油污、泥沙等杂质，会构成对接口脱开漏水；加热时刻要控制好，加热时刻短，管材吸热时刻不行，会构成焊口卷边过小，加热时刻过长，会构成焊口卷边过大，有或许构成虚焊。

PP管

切割选用专用管剪切断，管剪刀片卡口应调整到与所切割管径相符，旋转切断时应均匀加力。PP管切断后运用配套整圆器枪圆；断面应同管轴线垂宜、无毛刺。同材质PP管及管配件之间，装置应采用热熔联接，装置应运用专用热熔工具。PP管与金属管件联接，应选用PP管件作为过渡，该管件与塑料管选用热熔联接，与配件或卫生洁具五金配件选用丝扣或法兰联接。

埋地HDPE给水管

道，DN 110的管路夏天装置可略微蛇形铺设，DN 110的管路因有足够的土壤阻力，可抵抗热应力，无需预留管长；冬天，均无须预留管长。 HDPE管道装置时，假如操作空间太小（如：管道井、吊顶内施工等），应采用电熔式衔接方法。热熔承插衔接时，加热温度不能过高、过长，温度好控制在 210 ± 10 ，否则会构成配件内挤出的熔浆过多，削减通水内径；承插时管件或管材接口处应清洁洁净，否则会构成承插口脱开漏水；一起，要注意控制好管件的视点和方向，防止构成返工。