

塑料瓶加工厂污水处理装置厂家

产品名称	塑料瓶加工厂污水处理装置厂家
公司名称	山东环绿环保设备有限公司
价格	1000.00/套
规格参数	品牌:四通环绿 型号:不限 安装:上门安装
公司地址	福寿街永安路银泰大厦
联系电话	19963086916

产品详情

塑料瓶加工厂污水处理装置厂家

一、塑料瓶加工厂污水处理装置厂家——处理技术

MBR膜池：污水经过生化处理去除有机物之后，再进入MBR膜反应器进行深度处理。膜-生物反应器(Membrane-Bioreactor, MBR)技术是现代膜分离技术和传统污水生化处理技术有机结合后形成的污水处理新技术，又称“膜分离活性污泥法”。膜-生物反应器MBR技术可大大提高生化处理的效果，处理效率会更高，出水品质会更好。一方面，膜-生物反应器利用高效的膜分离技术将生化反应池中的活性污泥和大分子有机物等截留住，留在生化池中继续生化，可以灵活提高生化反应池中的活性污泥浓度，这样可以方便地对难降解的物质进行不断反应、降解，使降解污水的生化反应进行得更迅速彻底，出水水质更好。另一方面，由于膜-生物反应器中的膜分离组件的高过滤精度，保证了出水清澈透明，大大提高了系统的固液分离能力。

消毒池：接触消毒池指的是使消毒剂与污水混合，进行消毒的构筑物。沉淀池出水进入消毒池，污水通过添加消毒剂进行消毒处理后达标排放。主要功能为杀死处理后污水中的病原性微生物，使之满足污水处理厂水污染物排放标准。

污泥池：污泥池是储存污泥的单元；污泥单元主要有两个：一是溶气气浮机刮渣排放至污泥池，二是生化工段剩余污泥排放至污泥池。污泥池污泥经污泥硝化减容后定期清掏处理；上清液回流至调节池进行二次污水处理，避免了二次污染。

设备间：设备间是放置设备的构筑物，主要有：曝气风机、控制系统、消毒设备等。

二、塑料瓶加工厂污水处理装置厂家——氧化沟技术的展望

氧化沟自从Pasveer氧化沟1954年出现以来，就是依靠其简便的方式处理污水而得到不

断发展的。氧化沟应用多年，经久不衰，而且取得相当多的突破，例如：1968年出现了Carrousel氧化沟，1970年出现了Orbal氧化沟，1993年出现了Carrouse1 2000型氧化沟，1998年出现了Carrouse1 1000型氧化沟，而且还在不断发展，1999年又出现了Carrouse1 3000型氧化沟，80年代初出现了一体化氧化沟等。

究其原因，可以这样说，氧化沟技术发展的强势在于氧化沟的环流，由于这种环流，是造成氧化沟长久不衰的内在原因，外在原因则是其具有多功能性、污泥稳定、出水水质好和易于管理。氧化沟有别于其它活性污泥的主要特征是环形池型，或者说只要保持沟渠首尾相接，水流循环流动，选用的特定设计参数、沟型和运行方式，就会给运行者和设计者带来极大方便，其灵活性和适应性也非常强，有进一步研究、发展和应用的广阔空间。

1) 提高中小城市污水治理率是今后污水治理领域的重点，对于规模小于10万吨/天的中小型污水处理厂来说，氧化沟和SBR是工艺，目前总体来说应用多的是氧化沟工艺，在氧化沟各种工艺中，考虑其各自的特点及污水脱氮除磷的要求，推荐中小城市使用较成熟的卡鲁塞尔氧化沟。对于合建式一体化氧化沟，国内应用该工艺的污水厂已超过十余座，是未来氧化沟工艺发展的一个主要方向。

2) 近年来，在氧化沟中尝试使用各种综合曝气装置，即采用曝气器与水下混合器独立运行，将氧化沟中的水流循环混合作用与曝气传氧作用区分开来，使氧化沟中交替出现缺氧与好氧状态，已达到脱氮除磷目的，同时这种运行方式还能取得节能的效果。据报道，这种综合曝气系统已在国外得到应用，在国内也可尝试并推广采用这种综合曝气设备。

3) 微孔曝气氧化沟工艺即保留了氧化沟沿水流方向间断曝气和循环流动的特点，又克服了氧化沟因采用表面曝气机而占地面积大，充氧效率低，水流断面流速不均，池底易沉淀等不足，不失为一种可推广使用的工艺。

4) 在土地十分紧张的地区，在取得较准确的设计参数的基础上，可考虑使用立体式循环氧化沟。

5) 在氧化沟工艺设计中，沟深的设计是一个很重要的问题，尽管水下推进器的使用使沟深有所提高，但也并非越大越好，因为有效水深的增加会引起能量模式的改变，从而需增加动力设备就不同，引起投资和运行费用的提高。不同地质情况，不同进水水质及处理要求，有不同的沟深要求。因此，每一个选用氧化沟工艺的污水厂，都因根据各种因素综合分析以确定的沟深。