# 维宏激光雕刻机运动控制系统

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 维宏激光雕刻机运动控制系统 |
| 公司名称 | 上海维宏电子科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:维宏激光雕刻机运动控制系统<br>型号:V9<br>用途:激光雕刻 |
| 公司地址 | 中国 上海市闵行区 都会路2338弄29号楼 |
| 联系电话 | 86 021 33587550 13917520779 |

# 产品详情

| | | | |
|---|---|---|---|
| 品牌 | 维宏激光雕刻机运动控制系统 | 型号 | V9 |
| 用途 | 激光雕刻 | 产品认证 | 维宏控制系统 |

l采用pci总线接口；

l采用德国先进的运动控制算法保证更高的切割质量；

l脉冲输出频率可选160khz，1mhz;

l采用差分信号输入输出，抗干扰性更好，系统更稳定；

l配备转接板，接线更加简便；

l采用硬件时间加密手段，保障厂家利益；

l支持高级开始、断点继续、手轮引导功能；

l标准的windows风格，操作界面简便可靠，简单易学。

| 软件特性 | |
|---|---|
| 激光阀控制 | 支持 |
| 激光功率调节 | 支持 |
| 走边框 | 支持 |
| 等待反馈信号开始加工 | 支持 |
| 模拟加工 | 支持 |
| | |

| | |
|---|---|
| 选择加工 | 支持 |
| 自动倒行 | 支持 |
| 精确断点继续 | 支持 |
| 旋转镜像加工 | 支持 |
| 加工过程中微调 | 支持 |
| 自定义运动距离 | 支持 |
| 中英文在线切换 | 支持 |
| 界面颜色在线切换 | 支持 |
| 开/关激光延时 | 支持 |
| 切割前/后延时 | 支持 |
| 自定义循环加工次数 | 支持 |
| 循环加工时间间隔调整 | 支持 |
| 工件计数 | 支持 |
| 自定义端口功能 | 支持 |
| 模拟仿真 | 支持 |
| 雕刻边框 | 支持 |
| 走边框 | 支持 |
| 前瞻 | 智能前瞻 |
| 最大加工文件 | 2g |
| 公制/英制 | 支持 |
| 速度倍率调节 | 支持 |
| 设置工件原点 | 支持 |
| sp2手持小键盘 | 支持 |
| 机台行程限制 | 支持 |
| 控制卡信息 | |
| pcimc-82l | 支持 |
| 补偿信息 | |
| 左刀补/右刀补 | 支持 |
| 反向间隙补偿 | 支持 |
| 丝杆误差补偿 | 支持 |
| 过象限补偿 | 支持 |
| 刀具补偿 | 支持 |
| 加工文件信息 | |
| dxf/eng/plt格式 | 支持 |
| g指令 | 支持 |
| 操作平台 | |
| windows 2000 | 支持 |
| windows xp | 支持 |
| 其它信息 | |
| 手摇脉冲发生器 | 支持 |
| 三色信号灯 | 支持 |