

NC631雕铣机控制系统

产品名称	NC631雕铣机控制系统
公司名称	上海维宏电子科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:维宏雕铣机控制系统 型号:NC631 用途:数控一体机
公司地址	中国 上海市闵行区 都会路2338弄29号楼
联系电话	86 021 33587550 13917520779

产品详情

品牌	维宏雕铣机控制系统	型号	NC631
用途	数控一体机	产品认证	维宏控制系统

nc631是基于工业级主板的一体机系统，系统集成cpu、硬盘、内存、控制卡、ncstudio运动控制软件等，可应用于数控雕刻机、雕铣机、水切割机、点胶机等控制。系统经过严格emc测试，采用windowsxp操作系统平台，具有数字验证功能，免除病毒干扰，具有高稳定性、高性价比。系统设计精巧（175×74×181(mm)），节省安装空间，安装方便。

系统盘：1g（固态硬盘）数据盘：2g（固态硬盘）cpu：1.60ghz内存：1g操作系统：windows xpusb：usb2.0网口：100mbps视频输出接口：vga键盘/鼠标：ps/2接口

系统特点：

系统盘写保护基于windows xp系统，系统只读，免除病毒侵害，免维护。数据盘自检功能系统启动时提供对数据盘进行自检和修复功能。操作系统的移动备份还原功能提供针对移动u盘的系统备份和还原工具，系统可以一键备份和还原。支持旋转轴 支持三维视图显示 支持单段执行功能用户可以把要执行的加工任务设置为单步，从而为错误诊断和故障恢复提供了良好的支持。手轮引导在手轮引导模式下，支持正向摇动手轮，刀路正向加工。暂不暂不 支持逆向摇动手轮时刀路倒行加工。支持补偿功能1) 丝杆误差补偿；2) 反向间隙补偿；3) 过象限补偿；4) 刀具补偿。

支持多工件模式 支持手动分中 通过记录x/y方向上工件两端的坐标位置，自动计算x/y方向上工件的中点坐标。程序编辑功能 圆弧限速功能 阵列加工功能 旋转镜像功能 高速仿真 加工信息统计 断点继续

