

# 恩施州铸造件内部缺陷超声波检测 锻件焊缝X射线检验

产品名称	恩施州铸造件内部缺陷超声波检测 锻件焊缝X射线检验
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	铸造件内部:锻件焊缝X射线检验 周期:5-7天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

## 产品详情

目前无损检测技术所包含的检测方法有很多，不同的检测方式可以应用到不同的环境中，下面我们就来看看到底在哪种环境下适合采用哪种检测方式呢？

### 1渗透探伤检测法

这种无损检测方式适合对于金属类的设备损伤检测，其特点在于容易操作，成本比较低，但是其劣势也表现在这种方式只适合表面缺口的检测，要是稍微有多一点裂纹，可能出现检测不准的情况。另外通过此方法也无法具体判断相关的缺陷大小。

### 2涡流缺陷检测法

这种无损检测主要是应用在具有一定振幅情况的设备检测，一般是针对于磁场作用下的检测，主要针对于各种导电材料和设备的检测比较多。当然也有部分管材类型的设备损伤可能会采用此方法。

### 3超声探伤检测法

这种无损检测的应用的范围较广，主要是应用在各种金属材料的探测上面，其探测的范围比较广，并且可以适应各种不同的内部缺陷检测。当然这种方法的应用主要是在表面比较复杂的工件上，只要表面光洁的情况下都可以应用。

### 4磁粉探伤检测法

这种无损检测主要针对于裂纹比较深的情况，并且只能适用于铁磁性质的材料。当然在实验结束之后，我们还是要做好退磁准备，因为本身这种实验的难度就比较大，不是所有的设备都可以采用这种实验，具体情况还是要依据当时的铁磁早期诊断来看，并且这种磁记忆的存留时间比较短，在技术不成熟的情

况下尽量少应用。