

荆州市环眼吊钩疲劳裂纹探伤检测 起重索具磁粉测试

产品名称	荆州市环眼吊钩疲劳裂纹探伤检测 起重索具磁粉测试
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	环眼吊钩疲劳:起重索具磁粉测试 周期:5-7天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

环眼吊钩是起重机械中常见的一种吊具，常借助于滑轮组等部件悬挂在起升机构的钢丝绳上使用，适用于装卸和吊运各种货物，那么目前关于环眼吊钩价格大概是多少呢？下面简单跟大家聊一下。

环眼吊钩安全作业要求：

环眼吊钩与索具应与吊重种类、吊运具体要求以及环境条件相适应；

作业前应对环眼吊钩（含控制、制动系统和安全装置）与索具进行检查，当确认完好功能正常时方可投入使用；

拴挂前，应确认所吊重物上设置的起重拴连接点是否牢固，提升前应确认连接是否可靠；

环眼吊钩承载时不得超过额定起重量，吊索（含各分肢）不得超过安全工作载荷（含高低温、腐蚀的功能特殊工况）；

作业时不得损坏吊件、吊钩与索具，时加保护衬垫；

起重机环眼吊钩的吊点，应力求与吊重在同一条铅垂线上，使吊重处于稳定平衡状态，否则提升前应做试吊试验，直到使吊钩重获的平衡为止，防止提升时产生滑动或滚动。

环眼吊钩的检验方法

环眼吊钩主要的检查方法：一般采用目测，即用放大镜仔细观察。如有需要，可采用染色法，或检测。用卡尺或用卡钳测量危险部位的磨损量，对开口度的检验是，将测量卡尺与原始尺寸或标准钩开口度进行比较。

下面介绍一种简单、实用的方法：

刚启用环眼吊钩时，在环眼吊钩开口两侧各开一个小孔，测量两个孔的距离，并记录下来。并以此为依据，通过以后环眼吊钩变形后的尺寸进行对比，判断开口度变化的大小。扭体可被目测，也可由钢尺侧边去测量，要求时可在平台上用标尺进行检测。

环眼吊钩的使用及注意事项

环眼吊钩在与索具配合使用时应注意环境条件，同时索具不得扭转和打结使用。吊钩在起吊过程中，严禁吊运的物品受到碰撞和冲击。

目前，环眼吊钩一般为锻造单钩，铸造的钩在起重机上不允许使用，环眼吊钩广泛采用低碳钢和碳合金钢制造。

吊钩起到连接起重机和重物的作用，必须重视它的维护保养工作。为此，凡吊钩的起升高度限位器或吊钩闭锁装置失灵或损坏时，不许再用；于无证上岗，应当追究领导责任。为了确保安全，要经对吊钩进行检验，当发现有下述情况之一时，应立予以报废。

环眼吊钩报废标准：

出现裂纹；

危险断面的磨损量按GB10051.2制造的吊钩，不大于原高度的5%；按行业标准制造的吊钩，应大于原尺寸的10%；

开口度比原来增加15%；

扭转变形超过10度；

危险断面或吊钩颈部产生塑性变形；

板钩衬套磨损量达原尺寸的50%时，应报废衬套；

板钩芯轴磨损量达原尺寸的5%时，应报废芯轴。

还有一点须注意，吊钩的上述缺陷不得焊补。

环眼吊钩适用行业

环眼吊钩广泛应用于港口、电力、钢铁、造船、石油化工、矿山、铁路、建筑、冶金化工、汽车制造、工程机械、造纸机械、工业控制、物流、大件运输、管道铺设、海上救助、海洋工程、机场建设、桥梁、航空、航天、场馆等重要行业。