

荆门市铸件内部缺陷探伤检测 延伸面积超声波测试

产品名称	荆门市铸件内部缺陷探伤检测 延伸面积超声波测试
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	铸件内部缺陷:延伸面积超声波测试 周期:5-7天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

建设工程钢结构检测 钢结构焊缝无损检测

钢结构材料物理性能检测（抗拉强度、屈服强度、伸长率、冲击韧性、断面收缩率、硬度等）

钢结构螺栓连接性能检测（施工终拧扭矩、摩擦面抗滑移系数等）

熔敷金属力学性能检测

高强度螺栓力学性能检测（扭矩系数、实物拉力荷载、楔负载、螺母保证荷载、硬度等）

钢结构焊缝质量无损检测（超声、磁粉、渗透）

钢结构防腐防火涂装层检测

钢结构变形检测

钢结构外观质量与尺寸偏差检测

钢结构内力测试

钢结构构件性能实荷载检验

钢网架焊接球节点及螺栓球节点力学性能

钢筋桁架楼承板、栓钉

焊缝质量标准

一、保证项目

- 1、焊接材料应符合设计要求和有关标准的规定，应检查质量证明书及烘焙记录。
- 2、焊工必须经考试合格，检查焊工相应施焊条件的合格证及考核日期。
- 3、Ⅰ、Ⅱ级焊缝必须经探伤检验，并应符合设计要求和施工及验收规范的规定，检查焊缝探伤报告。
- 4、焊缝表面Ⅰ、Ⅱ级焊缝不得有裂纹、焊瘤、烧穿、弧坑等缺陷。Ⅲ级焊缝不得有表面气孔、夹渣、弧坑、裂纹、电弧擦伤等缺陷，且Ⅲ级焊缝不得有咬边、未焊满等缺陷。

二、基本项目

- 1、焊缝外观：焊缝外形均匀，焊道与焊道、焊道与基本金属之间过渡平滑，焊渣和飞溅物清理干净。
- 2、表面气孔：Ⅰ、Ⅱ级焊缝不允许；Ⅲ级焊缝每50mm长度焊缝内允许直径 $0.4t$ ；且 3mm 气孔2个；气孔间距 6 倍孔径。
- 3、咬边：Ⅰ级焊缝不允许。

Ⅱ级焊缝：咬边深度 $0.05t$ ，且 0.5mm ，连续长度 100mm ，且两侧咬边总长 10% 焊缝长度。

Ⅲ级焊缝：咬边深度 $0.1t$ ，且 1mm 。

注：t为连接处较薄的板厚。