山西牛皮纸盒印刷机金谷田纸箱无版打印机生产厂家

产品名称	山西牛皮纸盒印刷机金谷田纸箱无版打印机生产厂家
公司名称	深圳金谷田科技有限公司
价格	358000.00/台
规格参数	品牌:金谷田/普崎 打印颜色:c/m/y/k 生产地:广东/浙江
公司地址	广东省深圳市龙岗区平湖街道新康路15号
联系电话	0755-8233948 13823780539

产品详情

上下分机内有异物或固定导带片的沉头螺钉松动，卡住了打包带。取下上分机清除异物。横杆635轴承破裂。横杆平衡位置调整不当，容易造成横杆造成破裂。应说明书正确调整到位。退带间隙不当。由于退带滚轮具有拉紧带子的作用，在调整进退带滚轮间隙时，应以退带滚轮为主，调至退带滚轮间隙比带子厚度多出.5到.1mm。打包机不自动切带。中刀轴承破裂。检查原因，更换轴承2.中刀磨损。。中刀两面都有刃口，一面磨损可调换另一面使用或更换新刀。中刀管销断裂。用小冲头冲出断销，装入新管销。打包机捆紧力调得太紧。调整螺帽之上有一内六角紧定螺钉，松开后将调整螺帽反时针旋转，调好后，再将内六角紧定螺钉拧紧。打滑片或捆紧传动皮带有油。拆下打滑片清除油污，擦干再按顺序装配好。传动皮带太松。传动架座（土地公）往下调或将电机往后调，使皮带张紧即可。PP包装带厚度太薄或退带滚轮间隙太大。退带滚轮间隙应只比带子厚度多出.5.1mm，按此要求进行调整。磁控（切带感应器）有故障，磁片脱落或损坏。横杆平衡位置未调好。打包机粘合效果欠佳1.温度调节旋钮调节不当。在打包机电器控制盒内，电路板的上方，打开控制盒盖，即可明显看一调节旋钮，顺时针方向转动温度调升高，反之降低。温度太高或太低，粘合效果都不好，所以一次不要调得太多，一般调在刻度线45之间即可。电源电压不正常。本机应使用22V电压。很多工厂电压往往不足，如果再使用长的电缆线将会造成电压下降使汤头温度变低，甚至于在捆紧时烧掉马达。电热怪手上拉簧失效。电热怪手上的长拉簧疲劳。如此不能将烫头送到上下两层打包带之间导致粘合一半，甚至更少。打包机烫头位置调整不当。烫头太高太低或偏左、偏右，与打包带或刀具相碰无法对上下两层打包带加热，应根据情况进行调整。中刀轴承破裂。中刀轴承破裂，如此无法上顶，压紧打包带使之粘合。机内温度太高。排烟微风扇发生故障，使得打包机内温度太高。烫头耐热线故障。检查耐热线是否断裂烧坏，如螺帽松动应拧紧。打包机捆紧力调的太大。适当调整捆紧力。打包机插带时不动作1.LS1微开关故障。LS1上滑板下方之微开关故障或弹片被异物挡住，而无法碰触接点2.LS5微开关的故障。LS5在归零时，接点未闭路，亦即不送带，插带亦无动作。离合器间隙大。继电器接触不良继电器接触不良，检查继电器RL-3。六连续打包动作1.LS1故障LS1接触未能放开，重新调整弹片间隙。LS1故障LS1虽未故障，但接点及弹片间有赃物卡住。LS4故障LS4迟延，微开关接点未能放开。离合器间隙太小，加垫片。LSLS5故障。更换。TD故障。更换。未捆紧即切断（打大圈）1.捆紧力太小调大捆紧力。LSLS5位置不当。调整LSLS5开关的位置3.磁控TD不好更换。八.捆紧力小1.横杆平衡位置未调好。退带轮间隙大。捆紧胶带轮及摩擦片松动。传动皮带松动。电磁离合器吸力不够。上下分机连接轴松动。 纸箱无版打印机工艺特点：

1.使用环保水性墨水，无污染固、液、气的排放。 2.数码印刷，不需要纸板，打样方便。
3.个性定制，每个版面的图案可个性定制。 4.快速换版，无须洗机换模型，节约时间。
5.按需生产，可随时补单。 6.智能化控制，人机交互简单易操作。
7.走纸稳定，间隙可调，位置偏差小于0.5mm。 8.印刷质量稳定，色彩还原度高。
9.整机结构紧凑，能耗低、占地小，特别适合小单，散单的加工。
山西牛皮纸盒印刷机金谷田纸箱无版打印机生产厂家山西优势： 1.影像级打印质量，多级灰度打印，精度高达1200dpi，可实现更丰富的图像印刷效果，高精度喷头，物理精度600dpi/1200dpi可选。X轴选用高精度直线电机，Y轴选用高精度伺服电机，高精度传动系统。 2.高产能输出
通过四色印刷，1pass速度可高达500平方米/小时，2pass速度可达280平方米/小时。 3.自动化程度高
自动送料装置，高灵敏激光电眼检测，平稳的皮带传送纸系统，保证连续打印的高度稳定。
4.操作、维护简单方便
模块化设计，便于安装、调试，以及后期维护，人性化的操作界面，上手更简单。 5.色域宽广
采用icc校正软件，让色彩还原更真实。 6.只能控制 各系统智能互锁控制，保证机器的运行安全、稳定。
液体性质，包括液体介质名称，物理性质，化学性质和其它性质，物理性质有温度c密度d，粘度u，介质中固体颗粒直径和气体的含量等，这涉及到系统的压力，所需动力计算和合适泵的类型：化学性质，主要指液体介质的化学腐蚀性和毒性，是选用齿轮油泵材料和选用那一种轴封型式的重要依据。第流量是选配齿轮油泵的重要性能数据之一，它直接关系到整个装置的的生产能力和输送能力。选摆线齿轮泵时，以大流量为依据，兼顾正常流量，在没有大流量时，通常可取正常流量的1.1倍作为大流量。