

篮式研磨机 氧化锆陶瓷球 纳米陶瓷球 砂磨机锆球9mm

产品名称	篮式研磨机 氧化锆陶瓷球 纳米陶瓷球 砂磨机锆球9mm
公司名称	萍乡市金祥新材料有限公司
价格	155.00/千克
规格参数	品牌:金祥 型号:TZP 产地:萍乡
公司地址	江西省萍乡市湘东区峡山口街新建麻园里62号（注册地址）
联系电话	15207091121

产品详情

氧化锆珠是一种高硬度、惰性、坚硬、的球状颗粒。在应用中，可以降成本、增固含量、提供性能和改工艺操作条件。80锆珠和95锆珠作为研磨介质，由于氧化锆的增韧性，具有硬度好高，损性好良好等特点，主要应用于金属及非金属矿如金、银、镍、锌及矿、硅酸锆、以及油漆、涂料、颜料和油墨的研磨。

高纯氧化锆珠采用氧化钇做稳定剂，滴定或干粉等静压成型，高温烧培定相的工艺制定。形状有球形，圆柱形两种。微晶的直径小0.5um使介质好具有优异的耐磨性，特别适合立式高速搅拌机，高线速度棒销砂磨机，新材料研磨的全陶瓷研磨机等设备对拒绝污染浆料和粉料的湿法、干法超细分散剂研磨。

氧化锆珠磨耗率极低，使用寿命长，比重大，研磨时球与球之间撞击力量大，研磨动能大，研磨效率高。耐各类化学液体腐蚀。表面非常光滑，表里如一，容易清洗，对设备损耗极小。机械强度高，耐冲击，结晶致密韧性好，无碎球现象。

1.氧化锆球的选择对研磨的影响

（1）密度:密度在通常的文档中用密度（真密度）和叠加密度（假密度）来表示。不同氧化物的相对分子质量和百分比组成决定了氧化锆微球的密度。一般来说，氧化锆颗粒的密度越高，砂磨机旋转产生的动能越大，研磨效率也越高。另一方面，研磨介质密度越高，接触件（内筒、分散盘等）的损越大。因此，物料的粘度和流量的组合成为砂磨的关键。密度氧化锆微球适用于低粘度材料，高密度氧化锆微球适用于高粘度材料。

(2) 硬度:莫氏硬度和维氏硬度是常用的指标。一般来说,氧化锆球的硬度越高,珠子的损率就越低。从氧化锆球的损到砂磨机的接触件(分散盘、棒销、内筒等)。()高硬度氧化锆微球对接触件的损较大,而光滑珠子对圆柱体和分散盘的损相对较小。同时,还可以调整研磨珠的填充量、粘度和流量,达佳点。

(3) 粒度:氧化锆球的大小决定了珠子和材料之间接触点的数目。颗粒尺寸越小的珠子在相同体积下的接触点越多,研磨过程中的碰撞次数越多,研磨效率越高。在相同的研磨时间下,使用小直径磨粒时,产品的细度低大直径研磨介质。但另一方面,当研磨初始颗粒较大的材料时,例如对于100微米的材料,D=1mm的微球可能不会好有用,因为小颗粒的冲量不能达完全研磨和分散的,此时应该使用粒径较大的微球。

2.合理填充率

当获得佳分散研磨效果时,氧化锆颗粒的填充率是砂磨机所需的磨粒数量。磨粒充填率过高,容易导致砂磨机内温度升高,汽缸不能及时散热并自动关闭。研磨珠的填充率过低,研磨效率低,介电损耗大。因此,合理的充填率是提研磨效率的重要因素之一。

砂磨机说明书中的充填率通常用体积测量来表示,但在生产中须转化为介质的实际充填质量。计算公式
=砂磨机体积 × 充填率 × 研磨介质堆垛密度

3.加入研磨介质

(1) 加入研磨介质的原则。如果发现磨床的研磨效率降低,就有可能添加珠子。根据自己的工艺条件,用户可以掌握珠子的实际损失率,并定期筛选和添加珠子。

(2) 如何添加研磨介质.由于珠子的自然损耗,珠子的颗粒尺寸会越来越小。为了保持的充填量,避免细珠堵塞或进入分离装置,应根据研磨介质的使用寿命和用户自身的工艺条件,对珠粒进行筛选,并添加量的研磨介质。建议在500~600小时后检查珠子的损情况,并合理添加适量的新珠子。