

擦窗机出口俄罗斯机械EAC 010认证

产品名称	擦窗机出口俄罗斯机械EAC 010认证
公司名称	沃泰认证服务（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏惠路88号环球财富广场1幢803室（注册地址）
联系电话	0512-63369271 18015477703

产品详情

擦窗机用于建筑物或构筑物窗户和外墙清洗、维修等作业的常设悬吊接近设备。按安装方式分为：轮载式、屋面轨道式、悬挂轨道式、插杆式、滑梯式等。

擦窗机是高层建筑物外墙立面和采光屋面清洗、维护作业的常设专用设备。需根据建筑物的高度、立面及楼顶结构、承载、设备行走的有效空间，设计不同型式的擦窗机。既要考虑到安全、经济、实用，又要考虑到安装的擦窗机能与建筑物协调一致，不影响建筑物的美观。所以擦窗机的选型与建筑设计及施工等密切相关。擦窗机是室外高空载人设备，因此对擦窗机的安全性和可靠性要求非常高。

擦窗机设计原则：

1) 安全性：擦窗机是高空载人的非标设备，安全性是设计中首要考虑的前提。

2) 可靠性：擦窗机一般安装在建筑物的楼顶，长年风吹雨淋，设计的传动机构、配套动力元件（电机、

减速机)、电气元件等等,必须经得起恶劣环境的影响和长期使用。

3) 经济性:擦窗机单台售价一般为40万~300万不等,复杂的擦窗机售价达到500万甚至1000万以上,在设备满足安全性和可靠性的前提下,要经济实用。

4) 满足建筑物的承载要求:擦窗机自重一般为3000~25000kg,大型的擦窗机自重甚至大于50000kg。擦窗机方案设计时,必须与建筑师协调配合,使擦窗机能够满足建筑物承载要求,并预留出擦窗机的行走通道等。

5) 与建筑物的协调性:擦窗机的设计必须充分考虑到建筑物的服务、功能、结构特点和建筑艺术风格,尽量避免影响外墙装饰面的外观统一性、完整性和感观上的建筑艺术效果。

轨道式擦窗机通过轨道系统与建筑物结构板相连,轨距一般为0.8~4.0m,两条轨道的设置可在一个平面也可不在一个平面上。轨道系统由基座、连接件和轨道三部分组成。在结构封顶前浇筑擦窗机机座,基座高度应高于屋面面层80mm以上,基座每隔1500~2500mm一个,基座预埋件由1块10~16mm厚的预埋钢板和4根16或20地脚螺栓组成,基座施工完毕后通过调节预埋螺栓上的螺母将所有预埋钢板调至同一平面,二次灌浆填满缝隙后固定预埋钢板,用轨道连接件(压板)将轨道固定在预埋钢板上。擦窗机轨道选用工字型钢或H型钢,一般将轨道直接焊接在预埋钢板上,轨道安装完成后基座与屋面统一做防水处理。

附墙轨道式擦窗机,轨道是沿女儿墙内侧上下布置,预埋件由1块10~16mm厚预埋钢板和6根16或20预埋钢筋组成。用螺母将预埋钢筋与预埋钢板固定,浇注女儿墙时将轨道预埋件同女儿墙浇注一体,预埋钢板表面与混凝土表现相平。

悬挂式擦窗机也属于小型擦窗机,通过爬轨器在轨道上的行走实现擦窗机的连续水平运动。轨道系统分为预埋件、轨道支架和铝合金轨道三部分,预埋件可以水平浇注在楼板上也可以浇注在结构墙上。预埋

件的要求及施工方法与附墙轨道式擦窗机相同，只是预埋件安装在墙体外侧，预埋施工完毕后将轨道支架固定在预埋钢板上，再将轨道焊接在轨道支架上。

产品在中国国内执行标准：GB 19154-2003《擦窗机》；JGJ 150 - 2008《擦窗机安装工程质量验收规程》。在俄罗斯市场使用时则需要满足海关联盟EAC机械指令010认证。