直流电机维修图片 威海直流电机维修 沪联电机维修

产品名称	直流电机维修图片 威海直流电机维修 沪联电机维修
公司名称	潍坊市沪联电机维修有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	潍坊市潍城区乐埠山生态经济发展区工业园
联系电话	15966100028 15966100028

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：潍坊市沪联电机维修有限公司

电机断路处理方法：

（1）断路在端部时，连接好后焊牢，包上绝缘材料，套上绝缘管，绑扎好，再烘干。

（2）绕组由于匝间、相间短路和接地等原因而造成绕组严重烧焦的一般应更换新绕组。

（3）对断路点在槽内的，属少量断点的做应急处理，采用分组淘汰法找出断点，并在绕组断部将其连接好并绝缘合格后使用。

（4）对笼形转子断笼的可采用焊接法、冷接法或换条法修复

电机磁钢脱落检修方法：

A、收集好全部脱落的磁钢，放置在铁架上防止引力击碎磁钢；

B、对未脱落的磁钢作粘接强度检测；

C、 对强度不够的应取下，清理定子表面，磁钢片表面的杂质。直至表面光亮无杂质，但不能用砂轮机打磨，检测磁钢顺序是否正确，直流电机维修多少钱，对磁钢编号，威海直流电机维修，用分隔块来确定磁钢之间的间隔大小；

D、将AB胶均匀调和，平铺在磁钢片上。把磁钢安装到相应位置。待胶水基本定型后，粘接下一片磁钢，原则上应采取对角优先原则；

E、磁钢全部粘接好后，在磁钢间隔处补充胶水，直流电机维修图片，并及时抹去多于胶水；

F、 胶水完全定型后（30-60分钟），确认磁钢外圆表面无任何胶水，污物，直流电机维修价格，铁屑等。组装好电机，作空转电流检测，不符合标准者应再次检修。

高压电机维修电机网：

1.故障现象：电机温度过高，但电流没有超过额定值。原因：①环境温度过高。②电机通风道堵塞。③电机油泥、灰尘太多影响散热。

2.故障现象：电机在运行中有暴炸声。原因：①线圈暂时接地。②线圈暂时短路如发现以上故障现象，应及时维修电机。

3.故障现象：电机不能起动，而且没有任何声音。原因：①保险丝熔断。②起动器掉闸。③电源没有电。

直流电机维修图片-威海直流电机维修-沪联电机维修(查看)由潍坊市沪联电机维修有限公司提供。直流电机维修图片-威海直流电机维修-沪联电机维修(查看)是潍坊市沪联电机维修有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：崔经理。