

黑色ABS 日本东丽 550R-T25 BK 冲击强度较高 高抗冲 高光泽 韧性好ABS原料

产品名称	黑色ABS 日本东丽 550R-T25 BK 冲击强度较高 高抗冲 高光泽 韧性好ABS原料
公司名称	苏州聚元利塑化有限公司
价格	13.00/1kg
规格参数	品牌:日本东丽 型号:550R-T25 BK
公司地址	太仓市浮桥镇新港中路2号7-8幢09室
联系电话	13776183933

产品详情

ABS品牌型号：

01.台湾奇美ABS：PA-707，PA-709，PA-727，PA-747，PA-756H，PA-757，PA-758，PA-758R，PA-765A，PA-765B，PA-777B，PA-777D，PA-777E。

02.台湾台化ABS：AG15A1，AG15A0，AG22AT，AG10AP，AG10NP，AG12A0，AG15E0，AG15E1，AF3500，ANC120，AE8000，AG1000，AT5500，AX4000，AX4100

03.日本东丽ABS：100，100G30，250-X10，700-X01，844V，884，900，910-X01，912-X10，920，930，TH10，TH40，TH80，TP90。

04.韩国 LG ABS：AF-302G，AF-312A，AF-312B，AF-312C，HF-350，HF-350U，HI-121H，HI-121U，XG-568C，GP-2100，TR-557，TR-557I，TR-558A，TR-558AI。

05.台湾国乔ABS：D-100，D-120，D-150，D-1000，D-180。

06.日本电气化学ABS：K-200，K-300，TE-30，TH-21，TH-23，TP-801。

07.德国巴斯夫ABS：，GP-22，GP-35，HI-10，HH-106，2802TR，2812TR，928SG3。

08.韩三星毛织ABS：AS-0150，GR-4010，HF-0660IW，UT-0520T，VE-0860SE，HR-0390，NH-0300，SD-0150，VH-0810，VH-0810。

09.上海高桥ABS：275，3504，8391，8434。

10.日本UMG ABS : 3001M , TA-15W , UT-30B , MG-2510A , TM-21 , U400B。

ABS的生产方法很多，可分为掺合法，接枝法，联用法个接枝-掺合法四大类，约十一种制备工艺。如今大多采用的是乳液法，当前有广阔前途的是乳液接枝法。ABS通过改变三种单体的比例和采用不同聚合方法，可制得各种规格产品，其结构有以弹性为主链的接枝共聚物和以树脂为主链的接枝共聚物，一般三种单体的比例范围大致为丙烯腈25%~35%，丁二烯25%~30%和苯40%~50%。

由于PC/ABS是两种聚合物的共混，又以PC为主，在加工制品时，有时还会在浇口处出现斑纹现象，通常是由于高速注射时，熔料扩张进入模腔造成。熔体破裂所致。从成型工艺方面入手，可以采取提高物料温度，提高喷嘴温度，减慢注射速度等措施来减少PC/ABS制品斑纹的出现，也可以提高模具温度，增设增溢槽，增加浇口尺寸，修改浇口形状等来解决。例如对大型薄壁制件采用扇形浇口，也可以采用耳形浇口，在浇口出口处增设一个耳槽，使浇口附近的喷射，料流冲击斑痕，以及残余应力都集中在耳槽，而不影响PC/ABS制件质量。同时，由于多个浇口注塑或者分流道多时，也会出现熔接线。

分子结构ABS树脂的结构，有以弹性体为主链的接枝共聚物和以坚硬的ABS树脂物主链的接枝共聚物；或以橡胶弹性体和坚硬的ABS树脂混合物。这样，不同的结构就显示不同的性能，弹性体显示出橡胶的韧性，坚硬的ABS树脂显示出刚性，可得到高冲击型、中冲击型、通用冲击型和特殊冲击型等几个品种。具体讲，随橡胶成分B的含量（一般为5%~30%）增加，树脂的弹性和抗冲击性就会增加；但抗拉强度，流动性，耐候性等则下降。树脂组分AS的含量（一般为70%~95%）含量增大，则可提高表面光泽，机械强度、耐候性、耐热性、耐腐蚀性、电性能，加工性能等。而冲击强度等则要下降。树脂组分中A与B的比例分别为30%~35%/80%~65%。

概念ABS塑料是丙烯腈(A)-丁二烯(B)-苯乙烯(S)的三元共聚物。它综合了三种组分的性能，其中丙烯腈具有高的硬度和强度、耐热性和耐腐蚀性；丁二烯具有抗冲击性和韧性；苯乙烯具有表面高光泽性、易着色性和易加工性。上述三组分的特性使ABS塑料成为一种“质坚、性韧、刚性大”的综合性能良好的热塑性塑料。调整ABS三组分的比例，其性能也随之发生变化，以适应各种应用的要求，如高抗ABS、耐热ABS、高光泽ABS等。ABS塑料的成型加工性好，可采用注射、挤出、热成型等方法成型，可进行锯、钻、锉、磨等机械加工，可用三氯甲烷等有机溶剂粘接，还可进行涂饰、电镀等表面处理。ABS塑料还是理想的木材代用品和建筑材料等。ABS塑料强度高，轻便，表面硬度大，非常光滑，易清洁处理，尺寸稳定，抗蠕变性好，宜作电镀处理材料。其应用领域仍在不断扩大。ABS塑料在工业中应用极为广泛。ABS注射制品常用来制作壳体、箱体、零部件、玩具等。挤出制品多为板材、棒材、管材等，可进行热压、复合加工及制作模型。

一、工程塑胶原料：PC防火,PC加纤，PC耐寒,PA6防火，P6加纤，PA6导电,PA66加纤，防火，导电,POM均聚，耐磨，导电，加纤,PBT防火，加纤，PET防火，加纤,PMMA板材，导光，高透,PCT,ASA,PETG高透,PCTA,PCTG;

二、通用塑胶原料：ABS防火，通用，加纤，镭雕,HIPS,GPPS,PP加纤，防火，高抗冲，抗UV,PE,阻燃ABS,EVA,K(Q)胶,AS(SAN);

三、热塑性弹性塑胶原料：TPE防火，TPR,TPU透明，防火，聚醚，聚酯,SEBS,SBS,EPDM,EAA,POE,TPO;

四、合金原料：PC/ABS防火，耐冲，耐寒,PC/PMMA,PC/PBT,PC/PET,PC/PTFE,PC/PS,PC/PA,PA/ABS;

五、特种工程塑胶原料：PPO加纤，防火PPO,PEI,PSU,PES,PPS加纤，LCP,PEEK,TPX,PES,PFA,PTFE,PVDF,ETFE。我公司可开具17%增值税票，是一般纳税人企业。并提供产品的PDF物性表及加工参数、UL黄卡、材质证明及物质安全资料表(MSDS)、出厂检验报告COA、欧盟ROHS、SGS报告、FDA食品医疗、ASTM,ISO性能测试报告、SONY环保认证等信息,由于数据库庞大,未能提供下载,更多资料请电话联系。

