

ABS 日本东丽920 BK 注塑级 高流动 高刚性 透明 家电 照明灯具

产品名称	ABS 日本东丽920 BK 注塑级 高流动 高刚性 透明 家电 照明灯具
公司名称	苏州聚元利塑化有限公司
价格	13.00/1kg
规格参数	品牌:日本东丽 型号:920 BK 产地:日本
公司地址	太仓市浮桥镇新港中路2号7-8幢09室
联系电话	13776183933

产品详情

产品描述

(ABS)中文名称聚俗称不碎胶，属通用塑料。

优点：坚硬、易押出、易染色、难燃、耐冲击、表面性佳。

(一).用途：把手、外壳、行李箱、冰箱衬垫、电视机壳、复印机壳、机壳、化妆品盒、灯座、玩具、鞋跟、家电制品、

齿轮、汽车配件、挡泥板、扶手、冰箱内衬、叶片、轴承、把手、管道、接头、仪表壳、仪表板、盘、安全帽等。

(二).分类：吹塑成型ABS、挤出成型ABS、玻纤增强ABS、阻燃增强ABS、耐环境开裂ABS、

耐热ABS、冰箱薄板级ABS、阻燃6V级ABS、抗菌型ABS、

耐药性ABS、ABS、高润滑ABS、

耐候性ABS、阻燃耐候抗“UV”ABS、ABS粉料、抗紫外线ABS。

ABS塑料-ABS加工温度：

1、螺杆式套筒加热温度180~240度，射出压力700~1200kg/cm²，水分控制在0.3%以下才可成型，料管温度段为200-250度，第二段为190-240度，第三段为180-240度，第四段为160-200度，模具温度为40-85度，螺杆转速为40-100rpm，保压为20-50kg/cm²，背压为0-200 kg/cm²。

2、柱射式套筒温度：喷嘴200-260度，段200-260度，第二段为200-240度，第三段为180-2630度，模温50-80度，射出压力1000-2000 kg/cm²。

ABS塑料-ABS的分类：

01.ABS根据冲击强度可分为：超高抗冲型、高抗冲击型、中抗冲型等品种；

02.ABS根据成型加工工艺的差异，又可分为：注射、挤出、压延、真空、吹塑等品种；

03.ABS依据用途和性能的特点，还可分为：通用级、耐热级、电镀级、阻燃级、透明级、抗静电、挤出板材级、管材级等品种。

长期供应ABS塑胶原料：一般通用级ABS，阻燃防火级ABS，抗静电ABS，吹塑级ABS，挤出板材级ABS，挤出管材级ABS，耐热级ABS，高光泽ABS，抗冲高韧ABS，可电镀级ABS，透明ABS，高流动ABS以及玻纤增强级ABS等等。

我们提供电镀ABS、吹塑ABS、耐环境开裂用ABS、阻燃ABS、ABS/玻纤、耐磨ABS、抗菌ABS、冰箱薄板用ABS、挤出ABS、涂装ABS、超耐热ABS、耐热ABS、低光泽ABS、高冲击ABS、中冲击ABS、超高光泽ABS、高刚性ABS。

丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物 (Acrylonitrile-Butadiene-

Styrene，简称ABS)是一种通用型热塑性聚合物，ABS性能特征：刚性好、冲击强度高、耐热、

耐低温、耐化学药品性、机械强度和电气性能优良，易于加工，加工尺寸稳定性和表面光泽好，容易涂装、着色，还可以进行喷涂金属、电镀、焊接和粘接等二次加工性能。由于ABS的特性结合了其三种组分的特点，使其具有优良的综合性能，成为电器元件、家电、计算机和仪器仪表的塑料之一。

[1]

ABS工程塑料一般是不透明的，外观呈浅象牙色、无毒、无味，兼有韧、硬、刚的特性，燃烧缓慢，火焰呈黄色，有黑烟，燃烧后塑料软化、烧焦，发出特殊的肉桂气味，但无熔融滴落现象。

ABS工程塑料具有优良的综合性能，有极好的冲击强度、尺寸稳定性好、电性能、耐磨性、抗化学药品性、染色性，成型加工和机械加工较好。

ABS树脂耐水、无机盐、碱和酸类，不溶于大部分醇类和烃类溶剂，而容易溶于醛、酮、酯和某些氯代烃中。

ABS工程塑料的缺点：热变形温度较低，可燃，耐候性较差。

ABS树脂是目前产量大，应用广泛的聚合物，它将PS，SAN，BS的各种性能有机地统一起来，兼具韧，硬，刚相均衡的优良力学性能。

PC/ABS，聚碳酸酯和丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物和混合物，是由聚碳酸酯 (Polycarbonate) 和聚丙烯腈 (ABS) 合金而成的热可塑性塑胶，结合了两种材料的优异特性，ABS材料的成型性和PC的机械性、冲击强度和耐温、抗紫外线 (UV) 等性质，可广泛使用在汽车内部零件、事务机器、通信器材、家电用品及照明设备上。

ABS工程塑料外观为不透明呈象牙色粒料，其制品可着成五颜六色，并具有高光泽度。ABS相对密度为1.05左右，吸水率低。ABS同其他材料的结合性好，易于表面印刷、涂层和镀层处理。ABS的氧指数为18~20

，属易燃聚合物，火焰呈黄色，有黑烟，并发出特殊的肉桂味。