

湖北干渣机 干渣机换钢带 科成亿电力设备

产品名称	湖北干渣机 干渣机换钢带 科成亿电力设备
公司名称	青岛科成亿环保电力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市北关工业园
联系电话	13553028220

产品详情

1 概述钢带输渣机安装在锅炉渣斗下部炉底排渣装置的正下方，是干式排渣系统的关键设备。它以钢带作为牵引部件，同时又作为承载部件，实现灰渣的收集和运输。工作时钢带驱动装置带动驱动滚筒转动，通过驱动滚筒和钢带之间的摩擦力带动钢带运行。从锅炉冷灰斗落到钢带上的灰渣与钢带一起运动，钢带的结构（双向自平衡钢网被覆承载钢板）可以吸收灰渣坠落产生的冲击力。钢带输渣机由头部动力段、上升段、过渡段、水平段、尾部张紧段和电气与控制系统组成(见图1)。

头部动力段设置驱动装置由两台带减速机的电机分别驱动上部的输送钢带输送灰渣和下部的刮板清扫链输送落在输渣机底部的细灰。

尾部张紧段由上、下各一对张紧液压缸分别张紧输送钢带和刮板清扫链。

钢带输渣机的上升段、过渡段和水平段均布置有托辊、托轮机构，支承输送钢带和刮板清扫链，在钢带的两侧安装有限位轮，实现输送钢带的强制纠偏。另外，干渣机托辊，在钢带机箱体侧板和头部顶板处还安装有进风口，用来冷却钢带和灰渣。过渡段增设了压辊、压轮机构，用于输送钢带和刮板清扫链改向运动。GPZS*型钢带输渣机横断面结构简图见附图2。

钢带输渣机由PLC自动控制系统和上位机操作系统进行监测和控制，以保证安全运行。

改造清扫链

在改造清扫链提升角度时，可以将其角度从之前的35°，湖北干渣机，降低至17°，以此来减轻托辊磨损，减少压辊，干渣机试卷，获得更好的清扫链出力；另外，还需要将清扫链所对应的出口，准确连接于给料机；而在具体的钢带出口上，仍然是碎渣机，使其处于独立工作状态，干渣机换钢带，彼此不造成干扰，这样能够消除堆渣对整个清扫链所造成的威胁；还需强调的是，需定期性的检查压辊，清扫链托辊，如果出现严重磨损，需即刻更换。

3.1.7 斜段的箱体支腿用螺栓与平台斜梁紧固；在弯段的底部加辅助支撑；平段、尾部的箱体支腿与基础与预埋铁焊接，焊脚高度8mm。

3.2 头部输送链驱动辊筒

3.2.1 驱动辊筒对称中心线与排渣机纵向中心线重合度偏差 3mm。

3.2.2 驱动辊筒轴线的水平度偏差 0.2/1000。

3.2.3 驱动辊筒轴线与干渣机纵向中心线的垂直度偏差 2mm。

3.2.4 驱动滚筒轴线与张紧滚筒轴线平行度 5mm。

3.3 头部清扫链驱动链轮

3.3.1 驱动清扫链轮轴横向中心线与干渣机纵向中心线重合度偏差 2mm。

3.3.2 驱动清扫链轴的水平偏差 1/1000。

3.3.3 驱动清扫链轮轴与干渣机纵向中心线垂直度偏差 2mm。

3.3.4 驱动清扫链轴与尾部张紧链轮轴的平行度 5mm。

3.4 尾部输送链张紧辊筒

3.4.1 输送链张紧辊筒轴线的水平偏差 0.2/1000。

3.4.2 张紧辊筒横向中心线与排渣机纵向中心线重合度偏差 3mm。

3.4.3 张紧辊筒轴线与排渣机中心线垂直度偏差 2mm。

3.4.4 张紧辊筒与头部驱动辊筒轴线的平行度 5mm。

3.5 尾部张紧清扫链轮轴

3.5.1 张紧清扫链轮轴的横向中心线与排渣机纵向中心线的重合度偏差 2 mm。

3.5.2 张紧清扫链轮轴的水平偏差 1/1000。

3.5.3 张紧清扫链轮轴线与排渣机纵向中心线垂直度偏差 2 mm。

3.5.4 张紧清扫链轮轴与驱动清扫链轮轴的平行度 5 mm。

3.6 尾部张紧辊筒与张紧清扫链轮的张紧油缸

湖北干渣机-干渣机换钢带-科成亿电力设备(推荐商家)由青岛科成亿环保电力科技有限公司提供。青岛科成亿环保电力科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！