

# 天津铝合金镀镍 天津航天腾达 铝合金镀镍加工厂家

产品名称	天津铝合金镀镍 天津航天腾达 铝合金镀镍加工厂家
公司名称	天津航天腾达金属表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津中旺航空产业园双赢道5号
联系电话	13752102399 13752102399

## 产品详情

电镀锌电加工过程易产生氢脆，一致性较差，且不稳定，铝合金镀镍加工，一般不用于于重要部位的连接。为了改善扭矩—预紧力一致性，也可采用镀后涂覆润滑物质的方法改善和提高扭矩，锌的活泼性，耐腐蚀性能差。电镀铬法 铬镀层在大气中很稳定，不易变色和失去光泽，硬度高耐磨性好。在紧固件上用铬镀层一般是作为装饰作用。电镀镉法 镉镀层耐腐蚀性能很好，特别是在海洋性大气环境下的耐腐蚀性较其他表面处理好。

### 选择紧固件表面处理技术时的主要考虑因素

表面处理技术是指在基体材料表面上人工形成一层与基体的机械、物理和化学性能不同的表层的工艺方法，铝合金镀镍加工厂家，表面处理的目的是满足产品的耐蚀性、耐磨性、装饰性或其他特殊功能要求。选择紧固件表面处理技术时的主要考虑因素：1) 表面处理的镀层必须附着牢固，不能在安装和拆卸过程中脱落，对于螺纹紧固件，镀层还需足够薄，使得镀后螺纹仍能旋合。2) 一般镀层的温度限制比紧固件材料要低，因此还需要考虑紧固件所处的工作温度要求。3) 对于表面处理，除了关注美观和防腐外，也应考虑紧固件的因素，即安装扭矩—预紧力的一致性。

整流器的管理不仅仅是电工的事情，电镀企业还应该对每个整流器进行定岗管理。也就是说，用户负责日常管理，天津铝合金镀镍，监控和维护整流器的使用。例如，严禁操作过

程中的电极短路，铝合金镀镍价格，防止电镀液等腐蚀性液体洒在整流器上。表面应每天清洁和维护。如有异常，应立即关闭并通知电工现场处理。非电工不得擅自拆卸和修理整流电源。当然，提倡电镀工获得相应的电工资格，从而具备处理整流器故障的能力和资格。

天津铝合金镀镍-天津航天腾达-铝合金镀镍加工厂家由天津航天腾达金属表面处理有限公司提供。“磷化,金属表面处理”选择天津航天腾达金属表面处理有限公司，公司位于：天津中旺航空产业园双赢道5号，多年来，航天腾达坚持为客户提供好的服务，联系人：王经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。航天腾达期待成为您的长期合作伙伴！