

# 汽车后视镜模具硅胶，加成型模具硅胶

产品名称	汽车后视镜模具硅胶，加成型模具硅胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:杰瑞硅胶 型号:JR-E630 产地:广东
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

## 产品详情

### JR-E630产品规格书

#### 产品介绍

· JR-E630是一种由AB两部分组成的AB双组分液体硅胶，两个组分按重量1:1的比例混合。它们可以在室温下固化或加热固化。不同的温度会有很大不同的硫化速度；是一种无色油性液体，硫化后变成柔软的弹性材料。

#### 产品特点

- 1交联过程中低收缩率不释放低分子，因此体积不变，收缩率小于0.1%
- 2可以深度固化，不受产品厚度的限制。
- 3具有良好的耐高低温性能，可在-60°以下正常工作，最大耐温度可达260度。
- 4通过FDA食品级认证的食品级，无毒无味。
- 5高抗拉、抗撕裂力、多次翻模。
- 6具有良好的流动性，易于灌注；可以在室温下固化，也可以加热固化，操作方便。

## 用途

- 用来制做汽车、金属工艺品、轮胎、合金车载等精密模具制造、食品级模具制造等

## 使用方法及注意事项

- 将A、B两组分按重量1:1混合均匀，经真空脱泡后即可浇灌。室温（28度）30分钟操作时间，2-3小时完全固化；加温60-120度，可在数十分钟内完全固化。
- 操作时要和使用过缩合型硅胶的容器分开，要用未使用过室温硅胶工具操作此硅胶。

## 技术参数

### 混合前物性（25℃，65%RH）

组分	E630 A	E630 B
颜色	半透明	半透明
粘度 (cP)	9000 ± 1000	4000 ± 1000
比重	1.15	1.11

### 混合后物性（25℃，65%RH）

混合比例(重量比)	A : B = 1 : 1	半透明
混合后粘度(CP)	7000 ± 1000	
操作时间25℃ (min)	30 ± 10	
初步固化时间 (h)	3 ± 1	
硬度 (Shore A)	30 ± 2	
拉伸强度 (Kgf/cm <sup>2</sup> )	40	
撕裂强度 (kgf/cm)	10	
断裂伸长率 (%)	200	

\*粘度、操作时间、固化后硬度可随客户需求调整。

## 包装规格

- 包装规格 A : 25kg B : 25kg

## 贮存及运输

- 贮存期：12个月(密封状态、阴凉干燥处保存)；
- 此类产品属于非危险品，可按一般化学品运输。