

【杰盛供应】重型数控立车C5280 承重160T 双柱立车 质高价优

产品名称	【杰盛供应】重型数控立车C5280 承重160T 双柱立车 质高价优
公司名称	郑州杰盛重型机械制造有限公司
价格	.00/台
规格参数	是否提供加工定制:是 类型:普通车床 控制形式:人工
公司地址	郑州巩义市站街镇巴沟工业园
联系电话	0371-64425999 13523566991

产品详情

是否提供加工定制	是	类型	普通车床
控制形式	人工	型号	C5280
主电机功率	125 (kw)	外形尺寸	8615X17600X10080 (mm)
加工精度	精密	最大加工长度	5000 (mm)
最大加工直径	12500 (mm)	最大回转直径	12500 (mm)
主轴转速级数	无级	主轴通孔直径	面议 (mm)
安装形式	落地式	布局形式	卧式
适用行业	通用	动力类型	机械传动
适用范围	通用	产品类型	全新
是否库存	是		

郑州杰盛重型机械制造有限公司

郑州杰盛重型机械制造有限公司是我国专业生产重型卧车、重型落地车床、重型双柱立车、深孔镗、落地镗铣、龙门移动镗铣的生产厂家，本公司汇聚了一批具有研发制造加工的工程技术制造人员以及高、中工程师、技师，下设机床专业科研机构，其技术力量雄厚，测诚手段完善，先进的机械加工设备，本公司生产各类重型机床，技术含量高，结构合理，刚性强，性能优越且高效节能，多年畅销全国各地，深受客户青睐。

双柱立车产品特点:1、本系列机床适用于电机、水轮机、航空、矿山机械、冶金及一般机械行业的粗精加工，可用于内外圆柱面、圆锥面、端面、切槽等的粗、精加工。2、机床主传动分为交流和直流两种，工作台分为滑动导轨、静压导轨供用户选用。3、主传动逻辑控制采用日本omron可编程序控制pc控制，可靠性好。4、进给系统为交流18级。5、按用户要求可提供侧刀架、冷却装置、数显装置等附件。6、电器元件全部采用施奈德或西门子，工作台流量控制采用德国西德福流量发讯器；左右刀架润滑选用国内

名优润滑站。7、本系列车床全部采用优质树脂砂铸件，经回火和时效，机床刚性和精度持久性好。

附加信息：本公司现货出售

重型卧车c61250x12m,承重量100吨，双刀架，导轨宽度2100mm,主电机功率118kw

重型立车ck5280数控立车，加工高度5m，承重100吨，左刀架数控

重型数控双柱立车ck5280加工高度6m,承重200吨，左刀架数控，西门子802dsl数控系统，方滑枕400x400mm,主电机功率：160kw，设备自重360吨。

重型龙门铣5x22米德国产正在使用。

重型数控立车c5280

一、机床主要技术参数

工作范围

- (1) 最大工件加工直径8000mm
- (2) 最大加工高度5000mm
- (3) 加工工件承受重量80t
- (4) 工作台直径7200mm
- (5) 工作台转速范围0.23~16.8r/min
- (6) 工作台最大扭矩400kn-m
- (7) 左右刀架最大水平行程4550mm
- (8) 左右刀架回转角度-15° ~ +30°
- (9) 左右刀架刀杆最大截面尺寸400x400mm
- (10) 左右滑枕最大垂直行程2500mm
- (11) 左右滑枕对工作台中心最大行程150mm
- (12) 最大切削力 (l为刀尖至刀架端面距离)

左刀架100kn (l 1000mm时) 普通

右刀架80kn (l 1000mm时) 普通

(13) 左刀架滑枕与刀架进给范围0.056~305mm/min

(14) 右刀架滑枕与刀架进给范围0.056~305mm/min

(15) 左刀架滑枕与刀架快移速度1550mm/min

(16) 右刀架滑枕与刀架快移速度1550mm/min

(17) 横梁最大行程4100mm

(18) 横梁升降速度300mm/min

(19) 横梁电机功率22kw

(20) 主电机功率125kw

(39) 机床轮廓尺寸：长 × 宽 × 高：8615 × 17600 × 10080mm

(40) 机床重量 (约) 230吨

参考图片：

郑州杰盛重型机械制造有限公司专业生产：

《重型卧车系列》

《普通卧车系列》

《双柱立式车床系列》

《落地车床系列》

《落地镗铣床系列》

网址：<http://www.zzjszj.com>

电话：0371-64425999李女士

qq号:466153968（qq邮箱也可）

手机：15515899999张培杰