# 齐二机床 双柱立式车床 重型立车 数控立车 质量保障

产品名称	齐二机床 双柱立式车床 重型立车 数控立车 质量保障
公司名称	郑州杰盛重型机械制造有限公司
价格	.00/台
规格参数	是否提供加工定制:是 类型:普通车床 控制形式:人工
公司地址	郑州巩义市站街镇巴沟工业园
联系电话	0371-64425999 13523566991

# 产品详情

是否提供加工定制 控制形式 主电机功率 最大加工长度 最大回转直径 安装形式 适用行业 适用范围	是 人工 90 (kw) 4500 (mm) 6300 (mm) 落地式 通用 通用	类型型号 加工精度 最大加工直径 主轴转速级数 布局形式 动力类型 产品类型	普通车床 C5263 精密 6300 (mm) 无级 卧式 机械传动 全新
适用范围	通用	产品类型	全新
是否库存	是		

郑州杰盛重型机械制造有限公司

郑州杰盛重型机械制造有限公司是我国专业生产重型卧车、重型落地车床、重型双柱立车的生产厂家,本公司汇聚了一批具有研发制造加工的工程技术制造人员以及高、中工程师、技师,下设机床专业科研机构,其技术力量雄厚,测诚手段完善,先进的机械加工设备,本公司生产各类重型机床,技术含量高,结构合理,刚性强,性能优越且高效节能,多年畅销全国各地,深受客户青睐。

杰盛重型机械制造有限公司位于诗圣杜甫故里站街镇工业区,北倚黄河、南临洛水,紧靠陇海铁路、连霍高速、310国道纵贯东西,焦巩黄河大桥横跨南北,地理位置优越,交通十分便利。

#### 本公司现货出售:

重型卧车c61250x12m,承重量100吨,双刀架,导轨宽度2100mm,主电机功率118kw

重型立车ck5280数控立车,加工高度5m,承重100吨,左刀架数控

重型数控双柱立车ck5280加工高度6m,承重200吨,左刀架数控,西门子802dsl数控系统,方滑枕400x400mm,主电机功率:160kw,设备自重360吨。

重型龙门铣5x22米德国产正在使用。

#### c5263重型立车

### 一、概述

### 机床的用途、特性概述

- 1、本系列机床适用于硬质合金及陶瓷等刀具,对黑色金属、有色金属及部分非金属零件的内、外圆柱面、内外圆锥面、端面、切槽等进行粗、精加工。
- 2、进给采用交流伺服电机驱动,滚珠丝杠传动。机床结构具备数控基础,便于将普通型改造数控型。
- 3、机床的主传动由交流电机驱动,经16主轴变速机构,实现工作台的转速范围。也可根据用户特殊要求选直流电机。主传动:两级机械变速三级调速。
- 4、工作台为热对称结构。工作台主轴采用高精度可调径向间隙双列短圆柱滚子轴承定心。轴向采用恒流静压导轨。使工作台具有旋转精度高,承载能力大,热变形小的特点。
- 二、机床主要技术参数

#### 工作范围

- (1) 最大工件加工直径6300mm
- (2) 最大加工高度4000mm
- (3)加工工件承受重量100t
- (4) 工作台直径5700mm
- (5) 工作台转速范围0.32~32r/min
- (6)工作台最大扭矩300kn-m
- (7) 左右刀架最大水平行程3650mm
- (8) 左右刀架回转角度-15°~+30°
- (9)左右刀架刀杆最大截面尺寸300x300mm

(10)左右滑枕最大垂直行程2500mm (11) 左右滑枕对工作台中心最大行程150mm (12)最大切削力(I为刀尖至刀架端面距离) 左刀架60kn(I 1000mm时)数控 右刀架80kn(I 1000mm时)普通 (13) 左刀架滑枕与刀架进给范围0.056~305mm/min (14)右刀架滑枕与刀架进给范围0.056~305mm/min (15)左刀架滑枕与刀架快移速度1550mm/min (16)右刀架滑枕与刀架快移速度1550mm/min (17) 横梁最大行程4000mm (18) 横梁升降速度300mm/min (19)横梁电机功率15kw (20) 主电机功率90kw (21)机床重量(约)180吨 参考图片:

服务承诺:

售前服务:

为您提供项目设计、工艺流程设计,适合您的机器设备选购方案的制定,根据您的特殊需求,设计制造 产品,为您培训技术操作

售中服务:

陪您一起完成对设备的验收,协助拟订施工方案和详细流程

售后服务:

公司派技术人员到现场指导设备安装、调试现场及培训操作人员

郑州杰盛重型机械制造有限公司专业生产:

《普通卧车系列》
《双柱立式车床系列》
《落地车床系列》
《落地镗铣床系列》
网址:http://www.zzjszj.com
电话:0371-64425999李女士
qq号:466153968(qq邮箱也可)
手机:15515899999张培杰

《重型卧车系列》