

超声波检测管 钳压式声测管 三明50*1.2声测管 2022新闻

产品名称	超声波检测管 钳压式声测管 三明50*1.2声测管 2022新闻
公司名称	衡水众拓路桥养护有限公司
价格	5.00/米
规格参数	品牌:众拓路桥 颜色:原色 产地:河北衡水
公司地址	衡水市榕华北大街
联系电话	182-31810008 18231810008

产品详情

安装质量控制

超声波法检测对声测管总体要求是：接头牢靠不脱开，密封不漏浆；管壁平整不打折，平顺无变形；管体竖直不歪斜；管内畅通无异物。

5.1 埋设

声测管埋设深度应埋设至灌注桩的底部，其上端应高于灌注桩顶面300mm~500mm，同一根桩的声测管外露高度宜相同。

5.2 密封

声测管的底部应采用焊接盲盖或钢板来保证密封不漏浆；声测管安装完毕后应将上口加盖或加塞封闭，以免浇灌混凝土时落入异物，致使孔道堵塞。

5.3 固定

声测管可直接用点焊或铁丝绑扎的方法固定在钢筋笼内侧上，固定点的间距一般不超过2m，其中声测管底端和接头部位宜设固定点。对于无钢筋笼的部位，声测管可用钢筋支架固定。为了保证声测管的相互平行，可以在声测管间点焊三角形钢筋架支撑。

5.4 联接

钢筋笼放入桩孔时应防止扭曲，声测管一般随钢筋笼分段安装。将带有底盖的声测管固定在节钢筋笼上，其余的暂时固定在制作好的待下的钢筋笼上，下钢筋笼时将声测管的上一节对接好后插上，同时把声测管绑扎在钢筋笼上，依次而做。每段之间的接头可采用反螺纹套筒接口或套管焊接方案，反螺纹套筒接头应采用软性的橡胶密封圈，套管联接可选一段长80mm左右的钢套筒，内径略大于声测管外径，将两根声测管套起来，用电焊将套筒与声测管上下两端焊结起来。无论哪种接头方案都必须保证接头有足够的强度，保证声测管不致受力弯曲脱开；在较高的静水压力下联接部位密实不漏浆，接口内壁应保持平整，不应有焊渣、毛刺等物，以免妨碍换能器的自如移动。若声测管需截断，宜用切割机切断，切割后对管口进行打磨消除内外毛刺，不宜以电焊烧断；焊接钢筋时，应避免焊液流溅到管体上或接头上。

5.5 注水

每埋设一节，均应向声测管内加注清水作为检测用的藕合剂。水不能直接用江水，尤其汛期江水含泥量较高，要经过净化处理后才能用来灌声测管，来达到预防声测管底部堵塞的目的。在灌注基桩水下混凝土之前，应检查声测管内的水位，如管内的水不满，则应补充灌满。

5.6 试探

桩基混凝土龄期在14d以后才能进行检测。检测前应将桩头凿至设计标高，并用测绳拴一根32mm长约20cm的钢筋，做成吊锤对声测管进行试探是否畅顺，并向管中注满清水。

6 声测管堵塞的应急预案

在基桩检测过程中发现，有些些施工单位对基桩声测管保护的重视程度不足，经常出声测管被堵现象，导致检测部门无法按既定的检测方案开展检测工作，工程不能顺利进行。

常见问题

- (1)声测管接头或管口、管底密封不严，在施工过程中漏进泥浆或水泥浆造成堵管。
- (2)声测管在安装、灌注过程中因钢筋扭曲或碰撞使声测管接头错位、变形或管壁变形。出现这种情况主要原因是选用过薄壁的声测管。
- (3)灰岩地区，冲孔成孔不好，钢筋笼下沉困难时使用非常规手段使声测管变形堵塞。
- (4)破桩头时由于工人的不注意掉进小混凝土块引起的堵管。