

冷凝水回收泵

产品名称	冷凝水回收泵
公司名称	纽顿流体科技有限公司
价格	20000.00/台
规格参数	VMV:纽顿 p20:DN50 浙江:温州
公司地址	永嘉县瓯北街道和一工业区
联系电话	0577-67030817 13868397898

产品详情

企业冷凝水回收的特点与价值

- 1、提高锅炉给水温度，减少单位蒸汽生产热能的需要量，节省20%以上燃料油，降低生产成本。
- 2、冷凝水为纯的蒸馏水，不结锅垢，可节省大量清锅费、水费及日费。
- 3、改善给水的水质，提高蒸汽品质，减少锅炉排放，节省能源的流失。
- 4、回收冷凝水，可减少补给水量，保炉内及炉外水处理费用大量减少。
- 5、锅炉给水温度提高，水中含氧量减少，可避免锅炉热机，及配管的锈蚀，同时空气减少，增加热传导速度，提高机器效率。
- 6、锅炉给水温度提高，减小锅炉气鼓的温度差，有效避免钢板热胀冷缩，应力的不平衡，延长锅炉寿命。
- 7、回收的冷凝水与炉内水的温差小，锅炉给水时，蒸汽压力较稳定，确保蒸发量。
- 8、冷凝水回收利用，无二次蒸汽污染的现象和疏水排水的噪音，可大幅度改善工作环境。

气动冷凝水回收装置的几点直接好处

- 1、防止换热器发生“滞留”现象

(1)温度控制稳定。(2)消除水锤，防止设备损坏，提高生产安全性。(3)防止由冷凝水长时间积存而引起的腐蚀问题。

2、有效回收冷凝水

(1)回收冷凝水中的能量意味着降低锅炉燃料成本，水资源的再次利用降低水费。

(2)降低企业生产所产生污水后的污水处理及污水排放费用。

3、无汽蚀

(1)回收的冷凝水温度可达198 (2)不会发生常规离心泵密封，轴承及叶轮损坏等问题。

4、无需电力

(1)是用干有防爆要求或无由源供应场所的理想之选。(2)性能可靠的机械运作、无需加装液位控制。

(3)快速、简易的安装与维修。