

企石大水磨 大水磨 兴峰二手机床城

产品名称	企石大水磨 大水磨 兴峰二手机床城
公司名称	东莞市樟木头兴峰二手机床经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市樟木头樟深路北55号
联系电话	13798773017

产品详情

二手精密磨床

东莞兴峰二手精密磨床安全操作规程 1.我们的作业员在操作前要穿紧身防护服，袖口扣紧，上衣下摆不能敞开，严禁戴手套，不得在开动的机床旁穿、脱换衣服，或围布于身上，防止机器绞伤。必须戴好安全帽，辫子应放入帽内，企石大水磨，不得穿裙子、拖鞋。防止受伤。

2.开机床前应先检查各部位是否正常，确认二手建德磨床液压、油压、电路属于正常范围内，开机前确认好主轴转速方向正转还是反转，反转的情况下很容易伤到人，而且主轴会松动，保证二手磨床正常情况再进行工作。如有问题及时联系东莞兴峰二手机床城维修技术部，为您解决电路、油路、液压、等问题！专车24小时为您解忧。

3.我们在装卸重大工件时应先垫好木板及其它防护装置，工作时必须装夹牢固，防止产品磨损、及磁台的磨损严禁在砂轮的正面和侧面用手拿工件磨削。

4.开磨床后应站在砂轮侧面，砂轮和工件应平稳地接触，使磨削量逐渐加大，大水磨，不准骤然加大进给量。细长工件应用中心架，防止工件弯曲伤人。停用二手磨床时，应先退回砂轮后，方可停止磨床工作。 东莞兴峰二手机床城成立于2008年，总公司位于广东省东莞市樟木头樟深路北55号，东莞塘厦镇设有分公司。公司拥有1000多平方米厂房，现有模房设备100多台，库存现货充足。公司供应：中、日、韩、台进口二手机床.品牌大水磨 [建德.宇青.等]精密手摇磨床.半自动.两轴液压自动.三轴液压全自动磨床.品牌车床.进口铣床.中捷摇臂钻.CNC电脑锣.台湾火花机。

二手精密磨床

二手精密磨床，品牌台湾进口二手建德大水磨（免费保修半年）

二手平面磨床在运动中产生振动的原因分析

普通磨床由3个振动源组成：一是主轴电机，主要负责工件的旋转；二是磨头电机，通过皮带传动带动磨削砂轮的高速旋转

（含磨头轴承和砂轮动平衡的好坏）；三是油泵电机，负责磨头的前后移动和工件的左右移动（有的设备将油泵电机系统改为单独的液压工作站，可以取消此项震源）。二手平面磨床及任何旋转和移动设备都不可避免地产生振动，X轴代表转速，Y轴代表振动幅值。从而改变其运动磁场的周期，达到平滑控制电动机转速的目的。如果将磨头电机加装匹配的变频器，通过改变频率，减小磨头电机振动曲线2的幅值，从而降低曲线1、曲线2

叠加后的振动幅值，减小磨削过程中产生的共振，保证加工工件的精度要求。

东莞市樟木头兴峰二手机床经营部是一家销售/买卖/各种二手机床：铣床、大水磨、车床、钻床、等各种机械设备以旧换新。

东莞周边维修：电路、油路、走刀器、机械精度修复、导轨铲花、机床保养、翻新各种机床等。供应：电子尺、走刀器、机床配件。

兴峰二手机床城长期对外销售/买卖/采购以下品牌产品

(供应：电子尺、走刀器、机床配件)。

二手精密磨床热门品牌：

建德|宇青|大同|福裕|上一|宝发|普发|等

磨床型号：614s|618S|250AHD|3060AHD|4080AHD|7150AHD|7160AH|7130AHD|7140AHD|7162|等

欢迎新老顾客来电咨询详情，微信同号（销售/买卖中介有酬劳）！

关于二手精密磨床机床出现故障后我们先了解以下情况：

- 故障是在正常工作中出现还是刚开机就出现的。
- 出现的次数，平面大水磨，是一次还是已多次发生。
- 确认机床的加工程序不会有错。
- 其他人员有否对该机床进行了修理或调整。
- 请修时的故障现象与现场的情况是否有差别。

数控设备中，出现无报警故障多的是机床误差或尺寸不准。误差故障的现象较多，在各种设备上出现时的表现不一。如数控车床在直径方向出现时大时小的现象较多。在加工中心上垂直轴出现误差的情况较多，常见的是尺寸向下逐渐增大，大水磨师傅，但也有尺寸向上增大的现象，在水平轴上也经常会有一些较小误差的故障出现，有些经常变化，时好时坏使零件的尺寸难以控制。

造成数控机床中误差故障但又无报警的情况，

兴峰宗旨是以机床质量、精度、售后跟踪服务为主！供应发货、想客户所想、所客户所求、超客户所望、赢得新老顾客好评！欢迎广大顾客惠顾光临！

企石大水磨-大水磨-兴峰二手机床城(诚信商家)由东莞市樟木头兴峰二手机床经营部提供。东莞市樟木头兴峰二手机床经营部位于广东省东莞市樟木头樟深路北55号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前兴

峰二手机床城在磨床中享有良好的声誉。兴峰二手机床城取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。兴峰二手机床城全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事大水磨回收，台湾磨床回收，二手磨床回收的厂家，欢迎来电咨询。