

# 大型数控龙门铣床 肇庆数控龙门铣床 冠阳机械

产品名称	大型数控龙门铣床 肇庆数控龙门铣床 冠阳机械
公司名称	佛山市鸿汇冠阳机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区丹灶镇国家生态工业园区银海大道3号
联系电话	13809224393 13809224393

## 产品详情

断刀多发生在钻头、丝锥、铰刀，而盘铣刀面加工类几乎不涉及到断刀，盘铣刀的需求点集中在磨损。

在数控铣床上铣削时产生断刀问题一般有如下几种情况：

- 1)主轴电动机功率不足，需要维修更换。
- 2)每次叠的板数太多，切削负荷太大或铣切长度超过了铣刀的有效长度。
- 3)数控铣床铣刀质量问题。
- 4)数控铣床转速和进刀速度设置问题。
- 5)数控铣床转轴的钻夹头夹持力下降，承受载荷时达不到所要求的转速。
- 6)转轴旋转时同心度有问题，产生跳动。
- 7)数控铣床程序的编制有问题，数控龙门铣床加工，如使用了错误的命令。

数控龙门铣床生产，具有镗、铣、钻、削、攻丝、镗孔等多种功能，大型数控龙门铣床，适用于机械、能源、钢铁、航空航天、模具等大型、中型零件的粗铣和精加工。在加工生产中要注意哪些问题方能保障机床的正常加工状态呢？

- 1、工作物要用压板、螺钉或工具夹紧。使用一般的扳手不准加套管，以免滑脱伤人。
- 2、加工零件时，关上防护门，不准把头、手伸入防护门内，加工过程中不允许打开防护门。

- 3、工作前，要检查机床传动部分的运转情况，并将机床的挡板装好，肇庆数控龙门铣床，才能运转。
- 4、铣切各种工件，特别是粗铣时，开始应进行缓慢切削。
- 5、加工过程中，操作者不得擅自离开机床，应保持思想高度集中，观察机床的运行状态。若发生不正常现象或事故时，应立即终止程序运行，切断电源并及时报告指导老师，不得进行其它操作；
- 6、移动工作台和刀架时，应先松开固定螺钉。机床控制微机上，除进行程序操作和传输及程序拷贝外，不允许作其它操作。
- 7、装卸刀具时，应使用铜锤或木槌轻打，防止刀具碎片飞出伤人。
- 8、禁止用手接触刀尖和铁屑，铁屑要用铁钩子或毛刷来清理。

刀具结构的改进。数控机床上大量采用高速钢麻花钻和立铣刀等刀具。对标准高速钢立铣刀的结构，可作如下改进:加大螺旋角，以降低切削力。目前，立铣刀的螺旋角已可增加到 $60^{\circ}$ ；采用不等齿距，试验表明，数控龙门铣床定制，刀齿在圆周上采用不等齿距分布，可以减少切削时的振动。；采用锥度芯部，并加大芯部厚度，以提高刀具的强度和刚性。

对刀具进行表面强化处理。相比于超低温深冷处理，表面强化处理虽然在处理结果上稍逊一筹，但其具有成本低、易操作等优点，因而更广为人知而且应用更广。

大型数控龙门铣床-肇庆数控龙门铣床-冠阳机械(查看)由佛山市鸿汇冠阳机械有限公司提供。佛山市鸿汇冠阳机械有限公司位于佛山市南海区丹灶镇国家生态工业园区银海大道3号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前冠阳机械在数控机床中享有良好的声誉。冠阳机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。冠阳机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。