

# 数控龙门铣床厂家 深圳数控龙门铣床 冠阳机械

产品名称	数控龙门铣床厂家 深圳数控龙门铣床 冠阳机械
公司名称	佛山市鸿汇冠阳机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区丹灶镇国家生态工业园区银海大道3号
联系电话	13809224393 13809224393

## 产品详情

主轴部件是数控铣床上的重要部件之一，它带动刀具旋转完成切削，数控龙门铣床多少钱，其精度、抗振性和热变形对加工质量有直接的影响。数控铣床的主轴为一中空轴，数控龙门铣床厂家，其前端为锥孔，与刀柄相配，在其内部和后端安装有刀具自动夹紧机构，大型数控龙门铣床，用于刀具装夹。

主轴定位就是对刀具的位置和方向加以确定，包括：1、刀具中心点在X、Y、Z三个方向上的坐标；2、主轴中心与X、Y、Z三个坐标轴的夹角，或者说刀具切削刃所在的面与上述三个坐标轴的夹角。根据这些位置参数，你就完成了刀具的初始位置的确定，这是一般意义上的定位了。

气动或液压夹具。适合生产批量较大的场合，深圳数控龙门铣床，采用其它夹具又特别费工，费力的工件，能减轻工人劳动强度和提高了生产率，但此类夹具结构较复杂，造价往往很高，而且制造周期较长。

压板，对于中型、大型和形状比较复杂的零件，一般采用压板将工件紧固在工作台台面上，压板装夹工件时所用的工具比较简单，主要是压板、垫铁、t型槽螺栓、螺母等，为了满足不同形状零件的装夹需要，压板的形状种类也较多

通用铣削夹具。有通用可调夹具、虎钳、分度头和三爪卡盘等。

在数控铣床加工中常用的量具有：游标卡尺、高度游标卡尺、深度游标卡尺、齿厚游标卡尺、游标角度尺、游标量角器、螺旋外径千分尺、螺旋内径百分尺、螺旋内测百分尺、百分表、杠杆百分表、内径百分表、量规、塞尺（厚薄尺）、钢直尺、量块。

游标量具是利用游标读数原理制成的一种常用量具，它具有结构简单、使用方便、测量范围大等特点。下面以游标卡尺为例来介绍游标量具的结构、用法及读数。游标卡尺主要由尺身和游标尺等组成。使用时，松开紧固螺钉即可。外测量爪用来测量工件的外径和长度，内测量爪用来测量孔径和槽宽，测深尺

用来测量工件的深度和台阶的长度。如图2-16所示为游标卡尺的用法。

数控龙门铣床厂家-深圳数控龙门铣床-冠阳机械由佛山市鸿汇冠阳机械有限公司提供。数控龙门铣床厂家-深圳数控龙门铣床-冠阳机械是佛山市鸿汇冠阳机械有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张小姐。